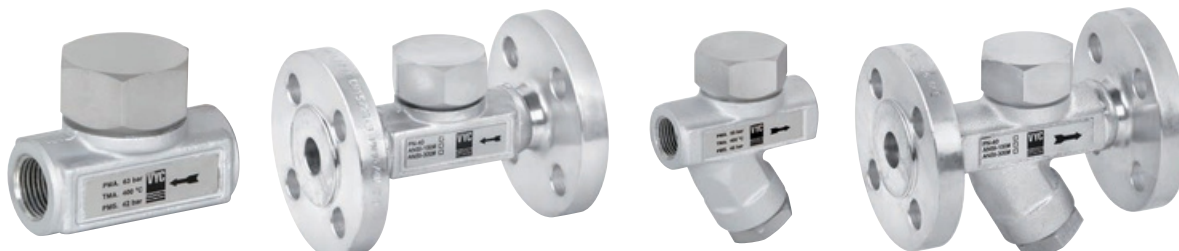


TERMODYNAMICKÝ ODVADĚČ KONDENZÁTU



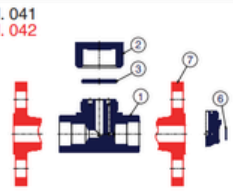
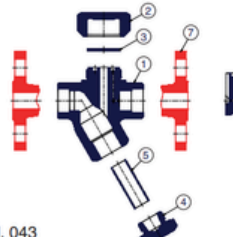
Model 041

Model 042

Model 043

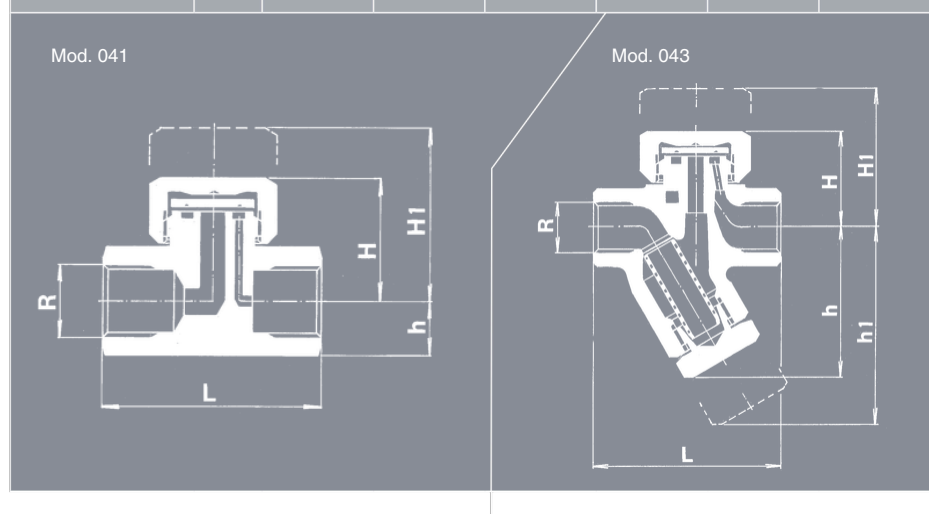
Model 044

- Používá se pro extrakci parních kondenzátů
- Možno použít: v parním potrubí, mandlovně, prádelny, nádrže a nádoby s kondenzačním průtokem, vulkanizační autoklávy, vybavení pro snižování tlaku apod.
- Specifikace:
- Materiály jsou pečlivě vybrány pro odolnost k opotřebení, externím teplotám a korozi. Jsou plně recyklovatelné.
- Bez spojek
- Snadná konstrukce. Jedna samostatně pohyblivá součást zaručuje minimální údržbu.
- Snadná instalace s možností připojení v jakémkoliv pozici kompaktní a robustní. Snížená hmotnost a velikost usnadňují uskladnění
- Vnitřní rozměr tělesa je navržen tak, aby poskytoval požadovanou kapacitu pro každý případ, bez přesahu
- Informační štítek, který umožňuje identifikaci pracovních podmínek a směru průtoku
- Precizní otevírání a zavírání zabraňuje úniku páry
- Tichý, ale umožňuje akustické ověření provozu
- Není ovlivněn vibracemi, vodním rázem, opětovným ohřátím páry, korozivním kondenzátům, mrazům apod.
- Ochranné síto pro zavírací plochy se vstupním krytem pro čištění (model 043)
- Těsnící plochy jsou ošetřeny a vyváženy, což je činí extrémně tuhé, dokonce dosahují požadavků DIN-3230, str.3
- Všechny odvaděče kondenzátu procházejí zkouškami
- Každá součást je očíslována, registrována a prověřena. Pokud je to předem požadováno, bude odvaděč kondenzátu dodán s certifikáty na příslušný materiál, sérii, zkoušky a výkon
- může být vyroben s použitím jiných materiálů dle specifických pracovních podmínek (vysoké teploty atd.)
- jiné druhy připojení

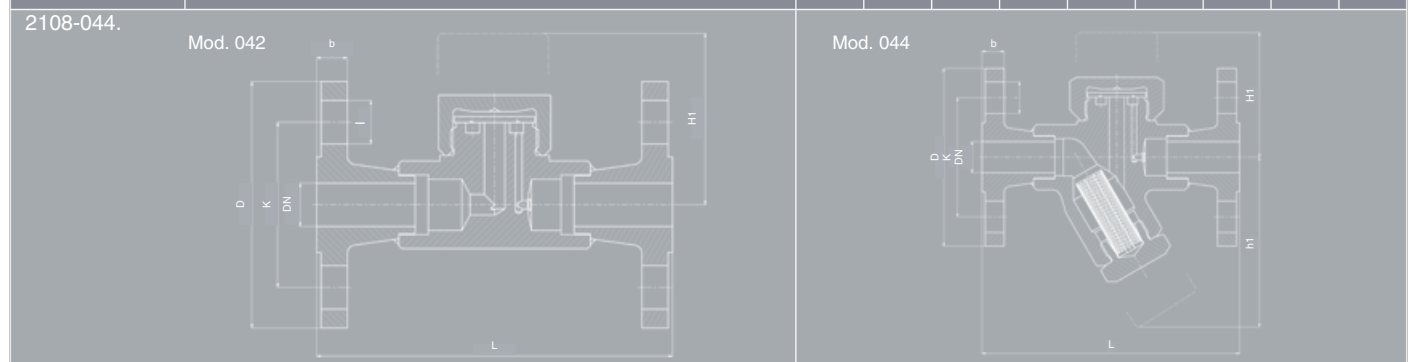
N°. PIECE	PIECE	MATERIAL	
		STAINLESS STEEL	
1	Body (Mod. 041-042)	Stainless steel (EN-1.4021)	
1	Body (Mod. 043-044)	Stainless steel (DIN-1.4027)	
2	Cover	Stainless steel (EN-1.4305)	
3	Sealing disc	Stainless steel (EN-1.4021)	
4	Cap	Stainless steel (EN-1.4305)	
5	Strainer	Stainless steel (EN-1.4301)	
6	Plate	Stainless steel (EN-1.4301)	
7	Flanges	Carbon steel (EN-1.0460)	
	R	1/2" to 1" (GAS, NPT or SW)	
	DN	15 to 25 (EN, ANSI)	
OPERATING CONDITIONS	MAX. PERMISSIBLE PRESSURE	PMA . 63 bar	
	MAX. WORKING PRESSURE	PMS . 42 bar	
	MIN. WORKING PRESSURE	PmS . 0,25 bar	
	MAX. PERMISSIBLE TEMPERATURE	TMA . 400°C	
	PERMISSIBLE BACK PRESSURE	Until 80% inlet pressure	

EN ASME/FNPT ASME/SW ASME/ANSI

MODEL		041			043		
R11		1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"
CONNECTIONS		Whitworth gas tight cylindrical female thread ISO 228/1 (DIN-259)					
		NPT thread ANSI/ASME B1.20.1					
		Socket welding ends SW ASME B16.11					
H		40,0	43,5	51,5	40,5	43,5	51,5
H1		55,0	58,5	70,5	55,5	58,5	70,5
h		16,0	19,0	22,5	64,0	67,5	70,0
h1		—	—	—	75,0	78,5	81,0
L		70,0	80,0	90,0	78,0	90,0	95,0
WEIGHT IN kgs.		0,67	0,82	1,33	0,93	1,12	1,59
CODE 2108-	GAS	041.9022	041.9342	041.9102	043.9022	043.9342	043.9102
	NPT	041.90221	041.93421	041.91021	043.90221	043.93421	043.91021
	SW	041.90222	041.93422	041.91022	043.90222	043.93422	043.91022



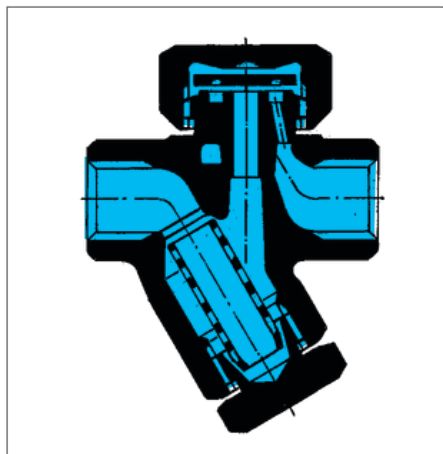
MODEL	042									044									
DN	15			20			25			15			20			25			
CONNECTIONS	I - Flanges PN-16/PN-40 EN-1092-1																		
	II - Flanges class 150 lbs ASME/ANSI B16.5																		
	III - Flanges class 300 lbs ASME/ANSI B16.5																		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
H	75,0			88,5			96,5			75,0			88,5			96,5			
H1										75,0			78,5			81,0			
L	130/150*			150			160			130			150			160			
D	95	90	95	105	100	115	115	110	125	95	90	95	105	100	115	115	110	125	
K	65,00	60,30	66,70	75,00	69,90	82,60	85,00	79,40	88,90	65,00	60,30	66,70	75,00	69,90	82,60	85,00	79,40	88,90	
I	15,90	15,90	14,00	15,90	19,10	14,00	15,90	19,10	14,00	15,90	15,90	14,00	15,90	19,10	14,00	15,90	19,10	16,00	
b	14,70	18,00	13,20	16,30	18,00	14,70	17,90	16,00	11,60	14,70	18,00	13,20	16,30	18,00	14,70	17,90			
DRILLS N°.	4			4			4			4			4			4			
WEIGHT IN Kgs.	2,21	1,63	2,11	2,85	2,27	3,21	4,00	3,11	4,40	2,47	1,89	2,37	3,30	2,54	3,51	4,25	3,37	4,66	
CODE	2108-	80228	022180	222834	28342	183422	810281	021810	22										
042. CODE										80228	022180	222834	28342	183422	810281	021810	22		



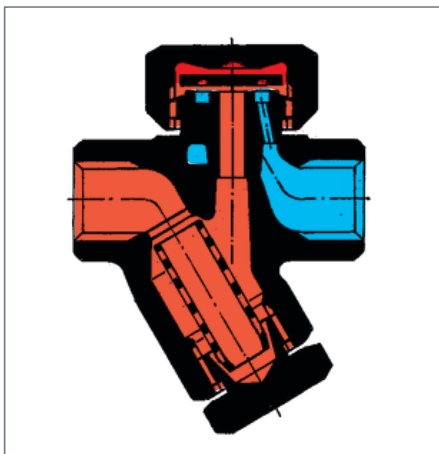
*They will be supplied at 130 mm according to EN 12892:2009 until stock runs out.

- Condensate and air.
- Low pressure steam.
- High pressure steam.

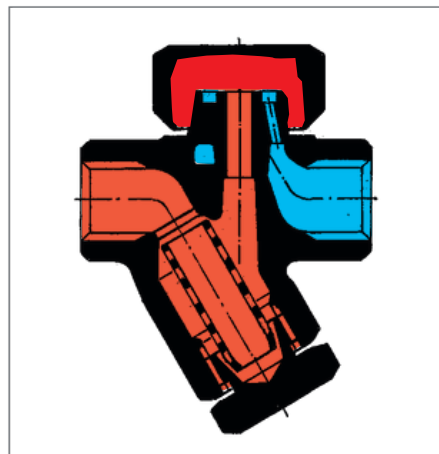
Operace: operace termodynamického odvaděče kondenzátu je založena na Bernoulliho principu: „v médiu, které se pohybuje zůstává suma statického a dynamického tlaku ve všech bodech konstantní, takže zvýšení jednoho vede ke snížení druhého“.



Vstupní tlak působí na těsnicí disk, který umožňuje okamžitý průtok kondenzátu a vzduchu při teplotě páry.

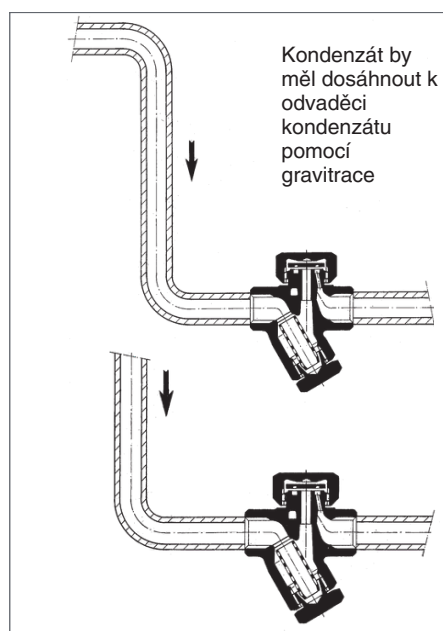


Následně jde pára do odvaděče kondenzátu. Vysoká rychlost vyvolána expanzí páry vytvoří zónu nízkého tlaku na obrácené straně těsnicího disku. Průtok je odchýlen do opačného směru k těsnicímu disku a tlakem vytváří zónu vysokého tlaku. Těsnicí disk začíná klesat.



Vysoký tlak, který působí na celý povrch těsnicího disku vyvolává sílu větší než vstupní tlak. Odvaděč kondenzátu se zavírá. Následná přítomnost kondenzátu na vstupu způsobuje, že se cyklus opakuje.

Recommended



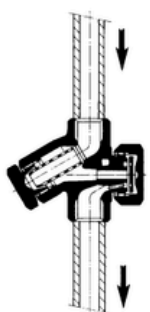
Kondenzát by měl dosáhnout k odvaděči kondenzátu pomocí gravitace

Instalace:

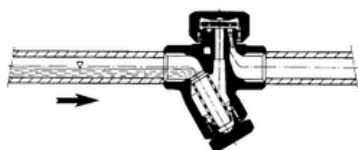
- ověřte si, že médium proudí směrem, který je uveden šipkou na identifikačním štítku
- vyhněte se nadměrným ztrátám náběru na vstupu a protitlakům na výstupu použitím většího rozměru potrubí. Přívodní potrubí by mělo mít alespoň stejný vnitřní průměr jako odvaděč kondenzátu
- u modelu 041 je nezbytné umístit před odvaděč kondenzátu přídavné síto
- pokud je po odvaděči kondenzátu umístěno průhledítko, nechte mezi nimi rozestup alespoň 50 cm
- každý spotřební bod by měl mít svůj odvaděč kondenzátu. Společný odvaděč bude působit problémy
- průtok odvaděče kondenzátu do nádrže vyžaduje:

1. nádrž s větším průměrem než má odvaděč kondenzátu nebo součet nominálních příčných řezů odvaděče kondenzátu k ní připojených
2. odvaděč kondenzátu, který pracuje při různých tlacích musí ústít do rozdílných nádrží
3. vstup kondenzátu do nádrže musí být proveden skrz jeho horní část

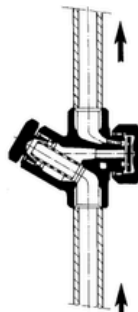
NEDOPORUČEME



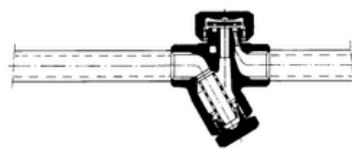
Vzniká zvýšené opotřebení těsnicího disku.



Vyvarujte se začátku kondenzace vlevo, ve spodnější části potrubí

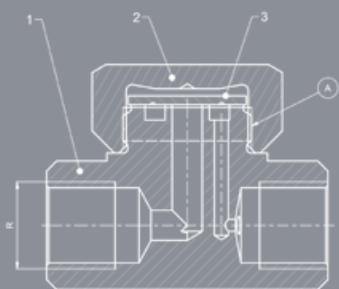


Zvýšené opotřebení těsnicího disku je produkováno společně s vrácením odpadu zachyceného v sítu

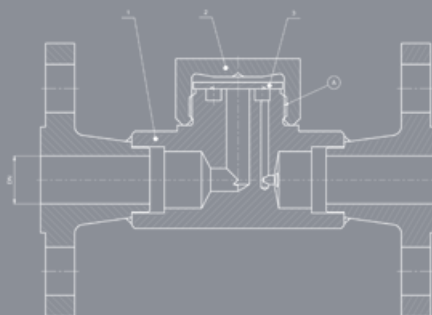


Vyvarujte se svarům: ovlivnily by tuhost a povrch uzavírací zóny

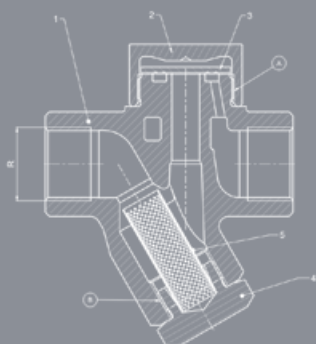
Mod. 041



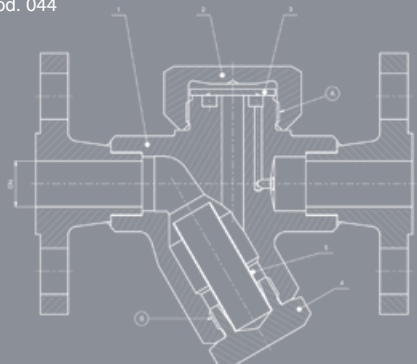
Mod. 042



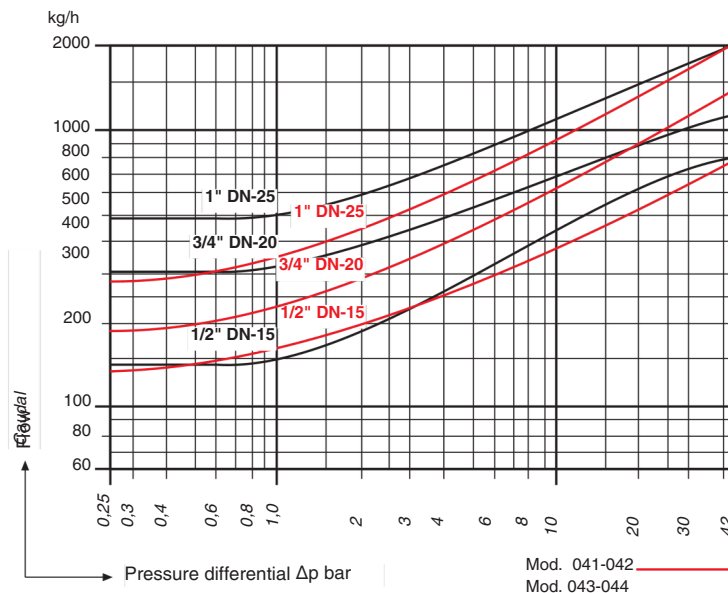
Mod. 043



Mod. 044



FDloiawg draiamgar adme caudales



Zapnutí:

1. při zapínání se vyvarujte toho, aby se do odvaděče kondenzátu dostal vzduch vysokou rychlostí, protože by mohlo dojít k zablokování
2. odvaděč kondenzátu zůstane otevřený pokud komprese nedosáhne 80% vstupního tlaku

Montáž a demontáž:

1. odšroubujte kryt (2)
2. vyjměte těsnicí disk (3)
3. odšroubujte víko (4)
4. vyjměte síto (5)
5. umístěte těsnicí disk (3) tak, aby byly zářezy čelem k sedlům v tělese (1)
6. nasadte kryt (2) poté, co jste namazali hlavy šroubů A a B molybdenem bisulphatem nebo jiným lubrikantem, který je odolný vůči vysokým teplotám. Utáhněte až do předepsaného točivého momentu.
7. síto (5) vyčistěte a vložte do tělesa (1)
8. přišroubujte víko (4) a namažte závit šroubů jako v bodě 6

TORQUES FOR ROOM TEMPERATURE OF 20°C

N°. PIECE	PIECE	R	DN	Nm
2	Cover	1/2" and 3/4"	15 and 20	100
2	Cover	1"	25	150
4	Cap	1/2" to 1"	15 to 25	100

Údržba:

- Před začátkem jakékoli údržby: snižte tlak v odvaděči kondenzátu a ve vstupní trubce.
- Síto (5) by mělo být pravidelně čistěno.
- Těsnicí disk (3) a sedlo tělesa (1) mohou být rektifikovány a dohlazeny pokud množství odstraněného materiálu, s ohledem na původní sílu, nepřesáhne 0,25 mm.
- Těsnicí disk (3) je rektifikován a dohlazen na obou stranách. Odrážková strana musí být čelem k tělesu tak, aby přes vytvořenou turbulenci, došlo ke zpoždění a uzavření odvaděče kondenzátu. průtok kondenzátu má přibližně stejnou teplotu jako pára