

ROTAČNÍ HLAVA 24 SERIES

Mycí systém nádrží a cisteren

Konstrukce:

Rotační stříkací hlavy jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI316L a jsou uloženy na dvou ložiscích. Všechny vnitřní povrchy jsou vyřezávány pomocí vysoce přesných obráběcích strojů, které zajišťují hladké leštění a vysokou kvalitu povrchu. Hlavy jsou k dispozici s různými řešeními připojení: s vnitřním plynovým závitem (BSP), s klipem nebo s nástrčným svarem.

Provoz:

Průtok kapaliny rotační hlavou vytváří rotaci. Rychlost se mění v závislosti na tlaku mycí kapaliny, který je třeba omezit. Nadměrná rotace rozbíjí průtok na kapičky, čímž se snižuje síla úderu.

Technické vlastnosti:

Maximální pracovní teplota 95 °C

Minimální pracovní teplota 0 °C

Hmotnost rotační hlavy řady se může v závislosti na modelu pohybovat od 0,15 do 0,25 kg



ROTAČNÍ HLAVA 24 SERIES

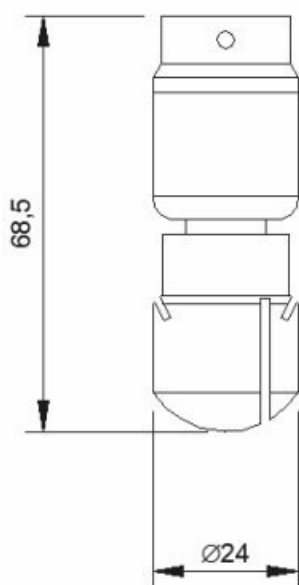
Mycí systém nádrží a cisteren



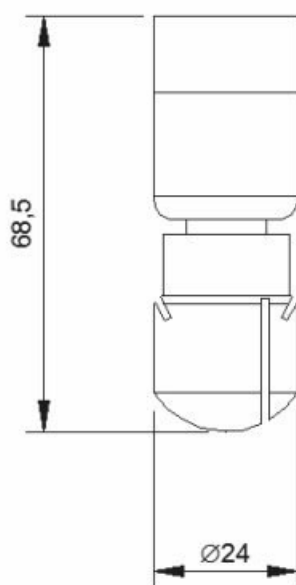
180° ▼



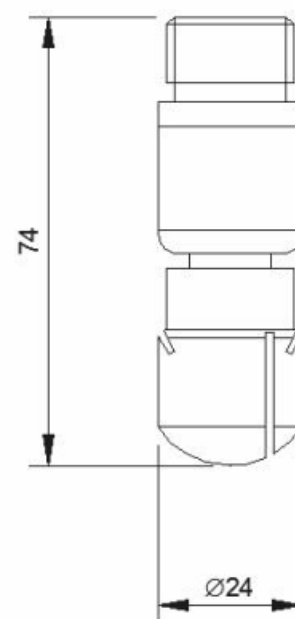
360°



Clip / Welding



Female



Male

ROTAČNÍ HLAVA 24 SERIES

Mycí systém nádrží a cisteren

	SERIES 24 -GAS THREAD (BSP)						
	Flow Rate (lt/h)			Angle	Maxwashing	Joints	
Pressure (Bar)	1	2	3		range**	Fem.	Male
Code				(Degrees)	(meters)		
24 3/8M O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2		3/8"
24 3/8M D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2		3/8"
24 1/2M O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2		1/2"
24 1/2M D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2		1/2"
24 1/2 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	1/2"	
24 1/2 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	1/2"	

	SERIES 24 - CLIP					
	Flow Rate (lt/h)			Angle	Maxwashing	Joints
Pressure (Bar)	1	2	3		range**	0e Pipe
Code				(Degrees)	{meters}	{mm}
24 C13 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	012,7
24 C13 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	012,7
24 C19 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	019,05
24 C19 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	019,05
24 C21 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	021,3
24 C21 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	021,3

	SERIES 24 - TO WELD					
	Flow Rate {lt/h}			Angle	Maxwashing	Joints
Pressure {Bar}	1	2	3		range**	e Pipe
Code				{Degrees}	{meters}	{mm}
24 S13 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	012,7
24 S13 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	012,7
24 S19 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	019,05
24 S19 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	019,05
24 S21 O	2400	3100	4000	360°	1,3 + 2,2	021,3
24 S21 D	1600	2250	2750	180°T	1,3 + 2,2	021,3