

Těsnění Clamp

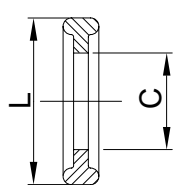
cod. K39 - s límečkem

cod. K40 - bez límečku

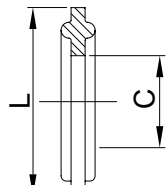
Materiály: EPDM - silikon - NBR - Viton - PTFE (Teflon) - PTFE/VITON a EPDM/VITON (obalené)

Garlock/Gylon BIO-PRO (novinka)

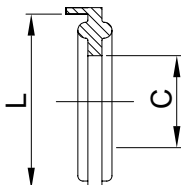
Atesty: na prání atest FDA, na poprávku atest USP Class VI



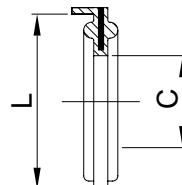
Pro průmět talířku 25 mm



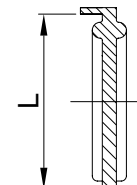
Bez límečku cod. K40



S límečkem cod. K39



Obalené



Zaslepovací

DIN 32676	rozměry připojení hrdla øA x S	C	L	ASME BPE	rozměry připojení hrdla øA x S	C	L	ISO 1127	rozměry připojení hrdla øA x S	C	L
DN 4	6,0 x 1,0	≥ 4,2	Ø 21,8	DN 1/4"	6,35 x 0,89	≥ 4,8	Ø 21,8	DN 8	13,5 x 1,6	≥ 10,5	Ø 21,8
DN 4	6,0 x 1,0	≥ 4,2	Ø 34,0	DN 3/8"	9,53 x 0,89	≥ 8,0	Ø 21,8	DN 8	13,5 x 1,6	≥ 10,5	Ø 34,0
DN 6	8,0 x 1,0	≥ 6,2	Ø 21,8	DN 1/2"	12,7 x 1,65	≥ 9,6	Ø 21,8	DN 8	13,5 x 1,6	≥ 10,5	Ø 50,5
DN 6	8,0 x 1,0	≥ 6,2	Ø 34,0	DN 3/4"	19,05 x 1,65	≥ 16,0	Ø 21,8	DN 10	17,2 x 1,6	≥ 14,2	Ø 21,8
DN 8	10,0 x 1,0	≥ 8,2	Ø 21,8	DN 1"	25,4 x 1,65	≥ 22,3	Ø 50,5	DN 10	17,2 x 1,6	≥ 14,2	Ø 34,0
DN 8	10,0 x 1,0	≥ 8,2	Ø 34,0	DN 1 1/2"	38,1 x 1,65	≥ 35,0	Ø 50,5	DN 10	17,2 x 1,6	≥ 14,2	Ø 50,5
DN 10	12,0 x 1 (1,5)	≥ 10,2 (9,2)	Ø 21,8	DN 2"	50,8 x 1,65	≥ 47,7	Ø 64,0	DN 15	21,3 x 1,6	≥ 18,3	Ø 34,0
DN 10	12,0 x 1 (1,5)	≥ 10,2 (9,2)	Ø 34,0	DN 2 1/2"	63,5 x 1,65	≥ 60,4	Ø 77,5	DN 15	21,3 x 1,6	≥ 18,3	Ø 50,5
DN 10	12,0 x 1 (1,5)	≥ 10,2 (9,2)	Ø 50,5	DN 3"	76,2 x 1,65	≥ 73,1	Ø 91,0	DN 20	26,9 x 1,6	≥ 23,9	Ø 50,5
DN 10	13,0 x 1,5	≥ 10,2	Ø 21,8	DN 4"	101,6 x 2,11	≥ 97,6	Ø 119,0	DN 25	33,7 x 2,0	≥ 29,9	Ø 50,5
DN 10	13,0 x 1,5	≥ 10,2	Ø 34,0	DN 6"	152,4 x 2,77	≥ 147,1	Ø 167,0	DN 32	42,4 x 2,0	≥ 38,6	Ø 50,5
DN 10	13,0 x 1,5	≥ 10,2	Ø 50,5					DN 32	42,4 x 2,0	≥ 38,6	Ø 64,0
DN 15	18,0 x 1,5	≥ 15,2	Ø 21,8	BS 4825	rozměry připojení hrdla øA x S	C	L	DN 40	48,3 x 2,0	≥ 44,5	Ø 64,0
DN 15	18,0 x 1,5	≥ 15,2	Ø 34,0	DN 1"	25,65 x 1,725	22,4	Ø 50,5	DN 50	60,3 x 2,0	≥ 56,5	Ø 77,5
DN 15	18,0 x 1,5	≥ 15,2	Ø 50,5	DN 1 1/2"	38,35 x 1,725	35,1	Ø 50,5	DN 65	76,1 x 2,0	≥ 72,3	Ø 91,0
DN 15	19,0 x 1,5	≥ 16,2	Ø 21,8	DN 2"	51,05 x 1,725	47,8	Ø 64,0	DN 80	88,9 x 2,3	≥ 84,5	Ø 106,0
DN 15	19,0 x 1,5	≥ 16,2	Ø 34,0	DN 2 1/2"	63,75 x 1,725	60,5	Ø 77,5	DN 100	114,3 x 2,3	≥ 109,9	Ø 130,0
DN 15	19,0 x 1,5	≥ 16,2	Ø 50,5	DN 3"	76,45 x 1,725	73,2	Ø 91,0	DN 125	139,7 x 2,6	≥ 134,7	Ø 155,0
DN 20	22,0 x 1,5	≥ 19,2	Ø 34,0	DN 4"	101,85 x 2,125	97,8	Ø 119,0	DN 150	168,3 x 2,6	≥ 163,3	Ø 183,0
DN 20	22,0 x 1,5	≥ 19,2	Ø 50,5	DN 4 1/2"	114,95 x 2,325	110,5	Ø 130,0	DN 200	219,1 x 2,6	≥ 214,1	Ø 233,5
DN 20	23,0 x 1,5	≥ 20,2	Ø 34,0	DN 5 1/2"	140,55 x 2,425	135,9	Ø 155,0				
DN 20	23,0 x 1,5	≥ 20,2	Ø 50,5	DN 6 3/4"	169,35 x 3,125	163,3	Ø 183,0	ISO 2852	rozměry připojení hrdla øA x S	C	L
DN 25	28,0 x 1,5	≥ 25,2	Ø 50,5	DN 8"	220,55 x 3,325	214,1	Ø 233,5	DN 1"	25,6 x 1,50	22,8	Ø 50,5
DN 25	29,0 x 1,5	≥ 26,2	Ø 50,5					DN 1 1/2"	38,6 x 1,50	35,8	Ø 50,5
DN 32	34,0 x 1,5	≥ 31,2	Ø 50,5					DN 2"	51,6 x 1,50	48,8	Ø 64,0
DN 32	35,0 x 1,5	≥ 32,2	Ø 50,5					DN 2 1/2"	64,1 x 1,90	60,5	Ø 77,5
DN 40	40,0 x 1,5	≥ 37,2	Ø 50,5					DN 3"	76,7 x 1,90	73,1	Ø 91,0
DN 40	41,0 x 1,5	≥ 38,2	Ø 50,5					DN 3 1/2"	89,9 x 2,50	85,1	Ø 106,0
DN 50	52,0 x 1,5	≥ 49,2	Ø 64,0					DN 4"	102,5 x 2,45	97,8	Ø 119,0
DN 50	53,0 x 1,5	≥ 50,2	Ø 64,0					DN 4 1/2"	115,6 x 2,65	110,5	Ø 130,0
DN 65	70,0 x 2,0	≥ 66,2	Ø 91,0					DN 5 1/2"	141,2 x 2,80	135,9	Ø 155,0
DN 80	85,0 x 2,0	≥ 81,2	Ø 106,0					DN 6 3/4"	170,0 x 3,45	163,3	Ø 183,0
DN 100	104,0 x 2,0	≥ 100,2	Ø 119,0					DN 8"	221,2 x 3,65	214,1	Ø 233,5
DN 125	129,0 x 2,0	≥ 125,2	Ø 155,0								
DN 150	154,0 x 2,0	≥ 150,2	Ø 183,0								
DN 200	204,0 x 2,0	≥ 200,2	Ø 233,5								
DN 250	254,0 x 2,0	≥ 250,2	Ø 268,0								
DN 300	304,0 x 2,0	≥ 300,2	Ø 319,0								

Vlastnosti	EPDM	silikon	PTFE	Viton	Garlock/Gylon
kód	"E"	"S"	"T"	"V"	"G"
teploty	-30 °C až + 140 °C	-50 °C až + 200 °C	-40 °C až + 150 °C	-15 °C až + 220 °C	-210 °C až + 260 °C
zředěné kyseliny	A/B	C	A	C	tlak: 55 bar
zásady	A/B	C	A	X	stlačitelnost: 22-45%
rostlinné a živočišné tuky a oleje	B/C	B	A	A	vynikající chemická
mechanické vlastnosti pod tahem	B	C	B	B	odolnost
odolnost proti otěru	B/C	C/X	A	B	
trvalá (plastická) deformace	A (100 °C)	A/B (175 °C)	-	A (175 °C)	
barva	černá	červená/bílá	bílá	zelená	

A ... vynikající B ... dobrý C ... průměrný X ... slabý

armat@armat.cz

http://www.armat.cz

Fax: +420 465 585 254



ARMAT spol. s r. o.

Řetová 82, 561 41 Czech Republic

Tel.: + 420 465 585 258 / 030 / 031