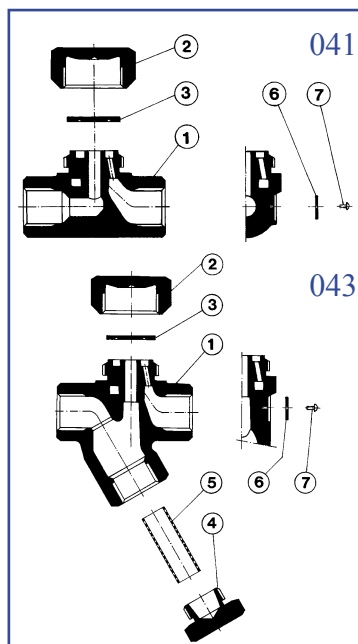


Model 041

Model 043


- Používá se pro extrakci parních kondenzátů
- Možno použít: v parním potrubí, mandlovně, prádelny, nádrže a nádoby s kondenzačním průtokem, vulkanizační autoklávy, vybavení pro snižování tlaku apod.

Specifikace:

- materiály jsou pečlivě vybrány pro odolnost k opotřebení, externím teplotám a korozi. Jsou plně recyklovatelné.
- bez spojek
- snadná konstrukce. Jedna samostatně pohyblivá součást zaručuje minimální údržbu.
- snadná instalace s možností připojení v jakékoliv pozici
- kompaktní a robustní. Snížená hmotnost a velikost usnadňují uskladnění
- vnitřní rozměr tělesa je navržen tak, aby poskytoval požadovanou kapacitu pro každý případ, bez přesahu
- informační štítek, který umožňuje identifikaci pracovních podmínek a směru průtoku
- precizní otevírání a zavírání zabraňuje úniku páry
- tichý, ale umožňuje akustické ověření provozu
- není ovlivněn vibracemi, vodním rázem, opětovným ohřátím páry, korozivním kondenzátům, mrazům apod.
- ochranné síto pro zavírací plochy se vstupním krytem pro čištění (model 043)
- těsnící plochy jsou ošetřeny a vyváženy, což je činí extrémně tuhé, dokonce dosahují požadavků DIN-3230, str.3
- všechny odvaděče kondenzátu procházejí zkouškami
- každá součást je očíslována, registrována a prověřena. Pokud je to předem požadováno, bude odvaděč kondenzátu dodán s certifikáty na příslušný materiál, sérii, zkoušky a výkon

Důležité:

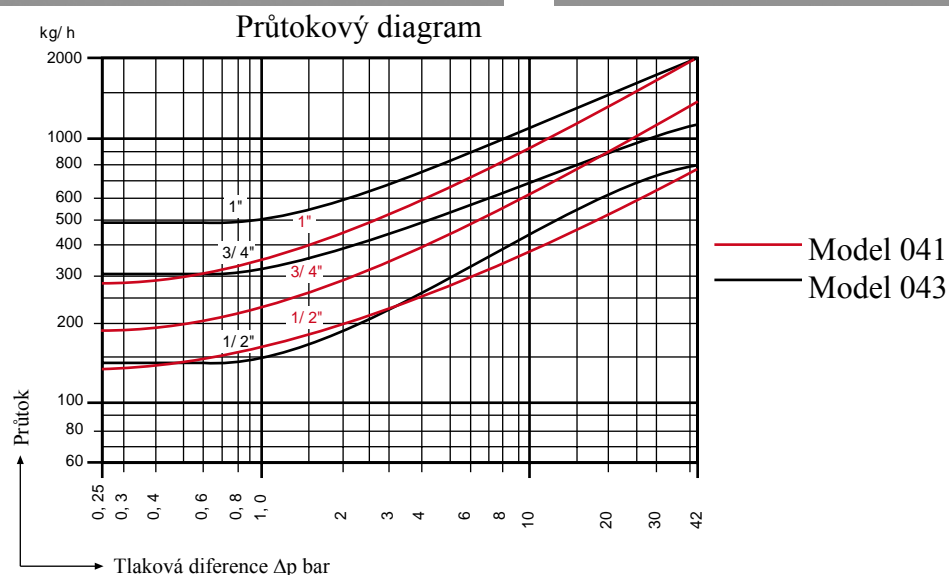
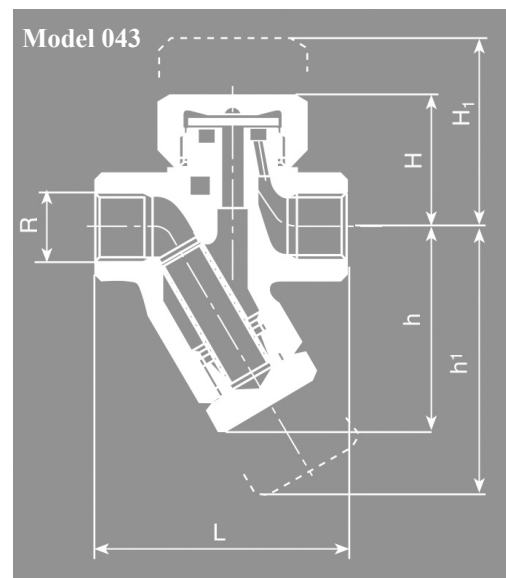
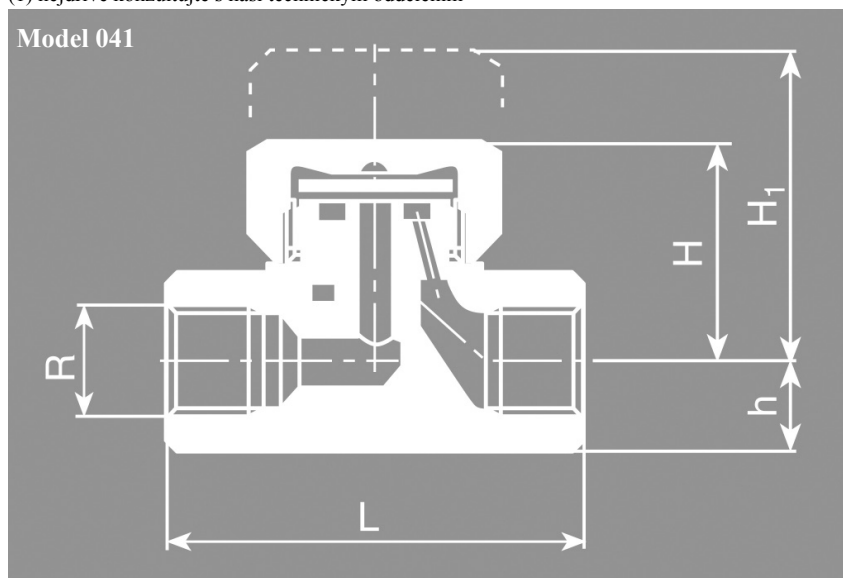
Závisí na přání zákazníka

- může být vyroben s použitím jiných materiálů dle specifických pracovních podmínek (vysoké teploty atd.)
- jiné druhy připojení

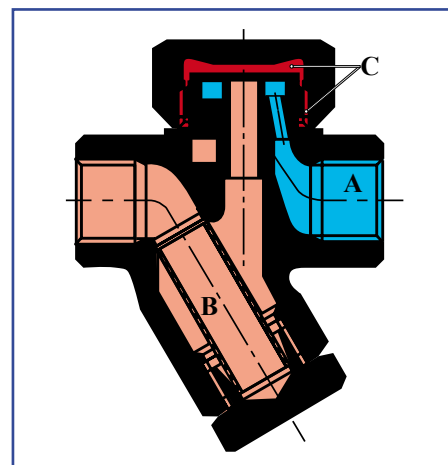
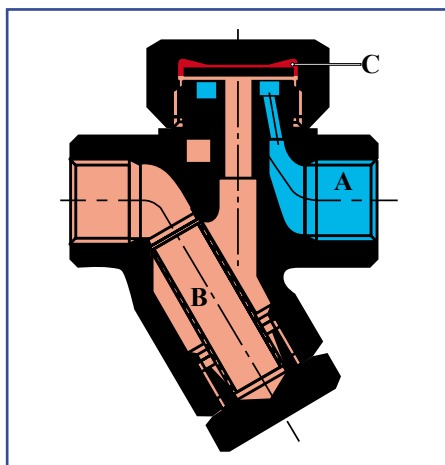
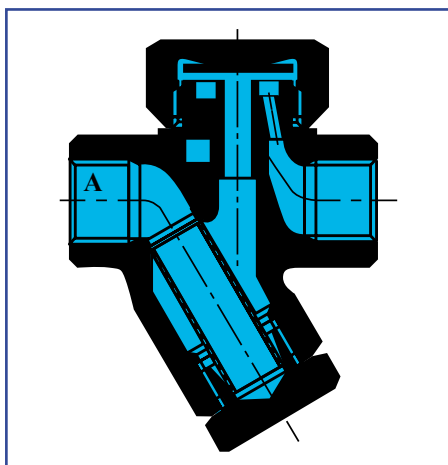
Část	Název	Materiál
1	Tělo (mod. 041)	Nerezová ocel (DIN-1.4021) (AISI-420)
1	Tělo (mod. 043)	Nerezová ocel (DIN-1.4027) (ASTM A743CA40F)
2	Obal	Nerezová ocel (DIN-1.4305) (AISI-303)
3	Těsnící disk	Nerezová ocel (DIN-1.4021) (AISI-420)
4	Kryt	Nerezová ocel (DIN-1.4305) (AISI-303)
5	Síto	Nerezová ocel (DIN-1.4301) (AISI-304)
6	Štítek	Hliník
7	Nýty	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)
R		1/2" až 1" (GAS, NPT nebo SW)
Provozní podmínky	Max. přípustný tlak	PMA. 63 bar
	Max. provozní tlak	PMS. 42 bar
	Mín. provozní tlak	PmS. 0,25 bar
	Max. přípustná teplota	TMA. 400 °C
	Přípustný zpětný tlak	Do 80% vstupního tlaku

Model	041			043			
R1	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	
Připojení	Whitworthův plynotěsný cylindrický vnitřní závit ISO 228/1 1978 (DIN-259)						
	Závit NPT ANSI-B2.1						
	Navařovací konce SW ANSI-B16.11						
H	40,0	43,5	51,5	40,5	43,5	51,5	
H1	55,0	58,5	70,5	55,5	58,5	70,5	
h	16,0	19,0	22,5	64,0	67,5	70,0	
h1	-	-	-	75,0	78,5	81,0	
L	70,0	80,0	90,0	78,0	90,0	95,0	
Hmotnost	0,67	0,82	1,33	0,93	1,12	1,59	
Kód 2108-	GAS	041.9022	041.9342	041.9102	043.9022	043.9342	043.9102
	NPT	041.90221	041.93421	041.91021	043.90221	043.93421	043.91021
	SW (1)	041.90222	041.93422	041.91022	043.90222	043.93422	043.91022

(1) nejdříve konzultujte s naší technickým oddělením



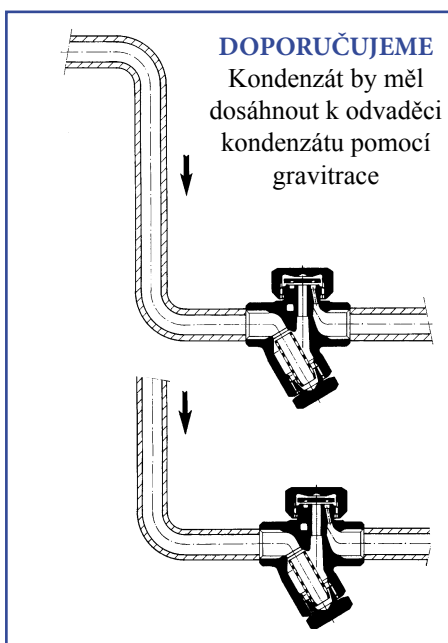
- A** Kondenzát a vzduch
- B** Pára s nízkým tlakem
- C** Pára s vysokým tlakem



Vstupní tlak působí na těsnicí disk, který umožňuje okamžitý průtok kondenzátu a vzduchu při teplotě páry.

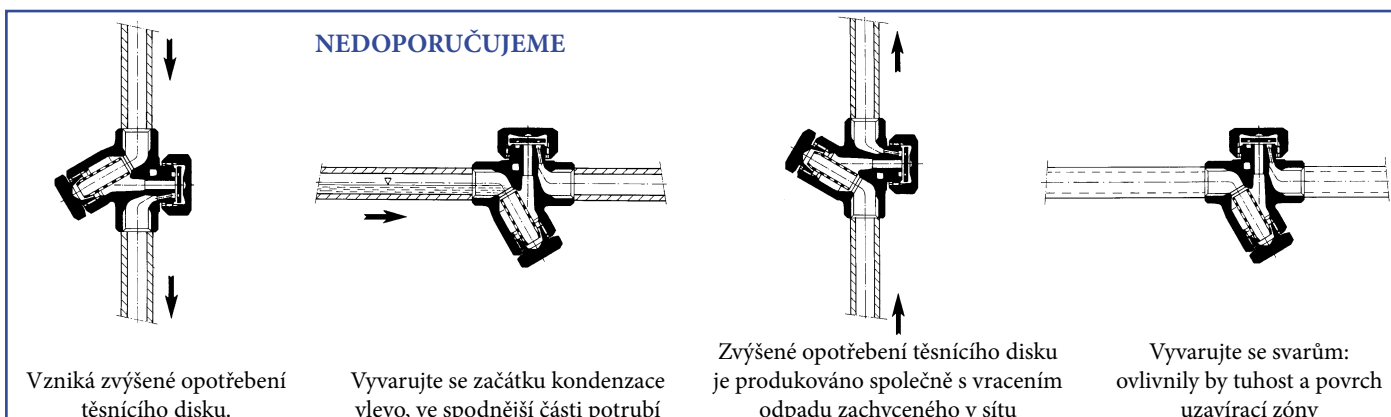
Následně jde pára do odvaděče kondenzátu. Vysoká rychlost vyvolána expanzí páry vytvoří zónu nízkého tlaku na obrácené straně těsnicího disku. Průtok je odchýlen do opačného směru k těsnicímu disku a tlakem vytváří zónu vysokého tlaku. Těsnicí disk začíná klesat.

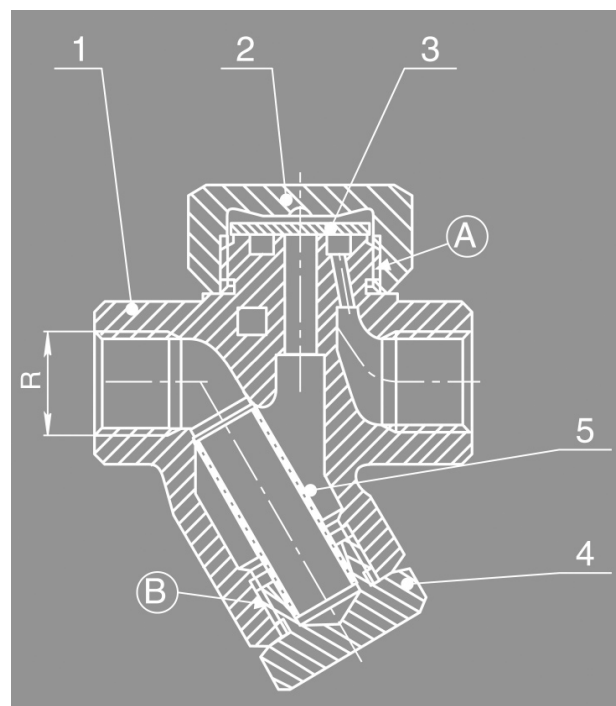
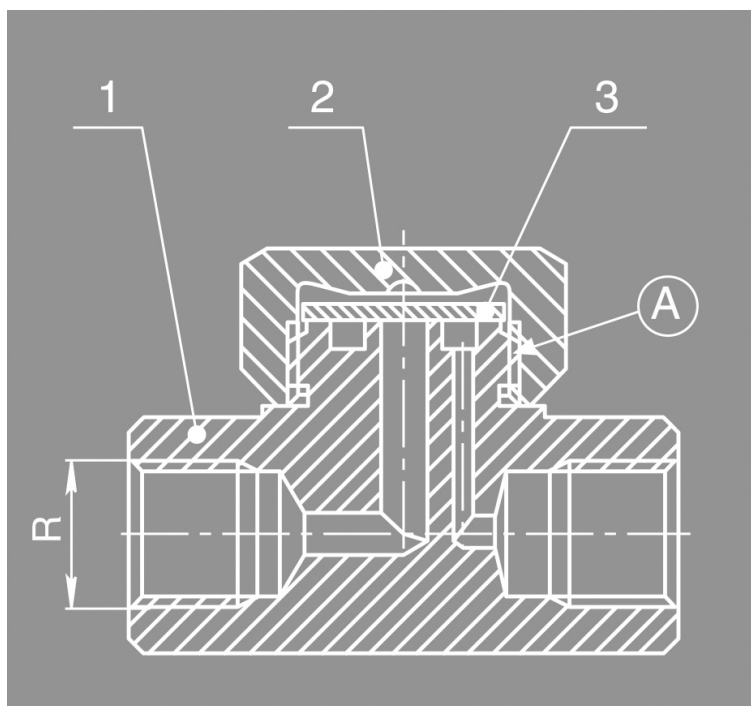
Vysoký tlak, který působí na celý povrch těsnicího disku vyvolává sílu větší než vstupní tlak. Odvaděč kondenzátu se zavírá. Následná přítomnost kondenzátu na vstupu způsobuje, že se cyklus opakuje.



Instalace:

- ověřte si, že médium proudí směrem, který je uveden šipkou na identifikačním štítku
- vyhněte se nadměrným ztrátám náberu na vstupu a protitlakům na výstupu použitím většího rozměru potrubí. Přívodní potrubí by mělo mít alespoň stejný vnitřní průměr jako odvaděč kondenzátu
- u modelu 041 je nezbytné umístit před odvaděč kondenzátu přídavné síto
- pokud je po odvaděči kondenzátu umístěno průhledítko, nechte mezi nimi rozstup alespoň 50 cm
- každý spotřební bod by měl mít svůj odvaděč kondenzátu. Společný odvaděč bude působit problémy
- průtok odvaděče kondenzátu do nádrže vyžaduje:
 1. nádrž s větším průměrem než má odvaděč kondenzátu nebo součet nominálních příčných řezů odvaděče kondenzátu k ní připojených
 2. odvaděč kondenzátu, který pracuje při různých tlacích musí ústít do rozdílných nádrží
 3. vstup kondenzátu do nádrže musí být proveden skrz jeho horní část





Zapnutí:

1. při zapínání se vyvarujte toho, aby se do odvaděče kondenzátu dostal vzduch vysokou rychlostí, protože by mohlo dojít k zablokování
2. odvaděč kondenzátu zůstane otevřený pokud komprese nedosáhne 80% vstupního tlaku

Montáž a demontáž:

1. odšroubujte kryt (2)
2. vyjměte těsnící disk (3)
3. odšroubujte víko (4)
4. vyjměte síto (5)
5. umístěte těsnící disk (3) tak, aby byly zářezy čelem k sedlům v tělese (1)
6. nasadte kryt (2) poté, co jste namazali hlavy šroubů A a B molybdenem bisulphatem nebo jiným lubrikantem, který je odolný vůči vysokým teplotám. Utáhněte až do předepsaného točivého momentu.
7. síto (5) vyčistěte a vložte do tělesa (1)
8. přišroubujte víko (4) a namažte závity šroubů jako v bodě 6

Točivý moment pro pokojovou teplotu 20 °C

Část	Název	R	Nm
2	Kryt	1/2" a 3/4"	100
2	Kryt	1"	150
4	Víko	1/2" až 1"	100

Údržba:

- Před začátkem jakékoli údržby: snižte tlak v odvaděči kondenzátu a ve vstupní trubce.
- Síto (5) by mělo být pravidelně čištěno.
- Těsnící disk (3) a sedlo tělesa (1) mohou být rektifikovány a dohlazeny pokud množství odstraněného materiálu, s ohledem na původní sílu, nepřesáhne 0,25 mm.
- Těsnící disk (3) je rektifikován a dohlazen na obou stranách. Odrážková strana musí být čelem k tělesu tak, aby přes vytvořenou turbulenci, došlo ke zpoždění a uzavření odvaděče kondenzátu. průtok kondenzátu má přibližně stejnou teplotu jako pára.