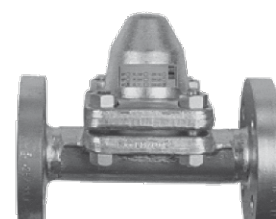
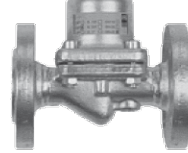
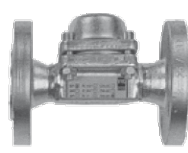


Model 143 závitový

Model 144 přírubový



BP

MP

AP

BP

MP

AP

- Pro získání parních kondenzátů
- Možno použít v: parním potrubí, výměníku tepla, ... chemickém a petrochemickém průmyslu ..., apod.

Specifikace:

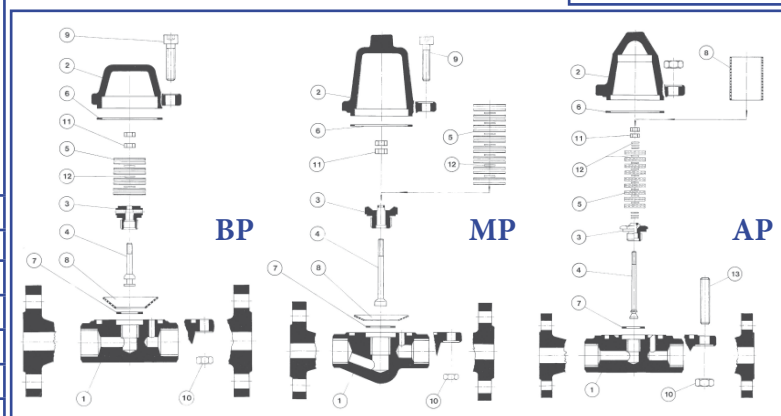
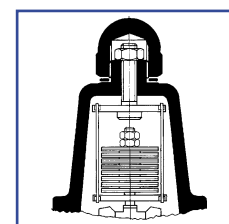
- materiály jsou pečlivě vybrány pro odolnost k opotřebení, externím teplotám a korozi
- jednoduchost konstrukce, samostatný odnímatelný kus společně s dvojkovým plátem, vysoce odolný proti korozi zajišťuje minimální údržbu
- snadná instalace, může být montován v jakékoli pozici, doporučujeme montáž v horizontální poloze
- kompaktní a robustní, jeho snížená hmotnost a rozměr usnadňují uskladnění
- vnitřní design tělesa je vytvořen k zajištění kapacit, které jsou požadovány v každém případě, aby nedošlo k přesahu
- velké průtočné množství
- odvaděč působí také jako odvodušňovač a zpětný ventil
- precizní otevření a zavření, které zabraňuje ztrátě páry
- je tichý
- neoddělitelný bimetalický plát, vyroben z jednoho kusu materiálu, se stranami různému rozpínání, což zajišťuje vysoký stupeň citlivosti operace
- nejsou nijak ovlivněny vibracemi, vodním kladivem, přetopenou parou, korozivním kondenzátům, mrazy, apod.
- velká plocha filtru k ochraně zavíracích ploch
- povrchy těsnění jsou ošetřeny a vyváženy, což je činní extrémně těsnými, dokonce dosahují požadavků DIN-3230
- všechny odvaděče kondenzátu procházejí přísným testováním
- všechny komponenty jsou očíslovány, registrovány a prověřeny
- na přání zákazníka mohou být k ventilu přiloženy materiálové, odlitkové, zkouškové a výkonnostní certifikáty

Důležité:

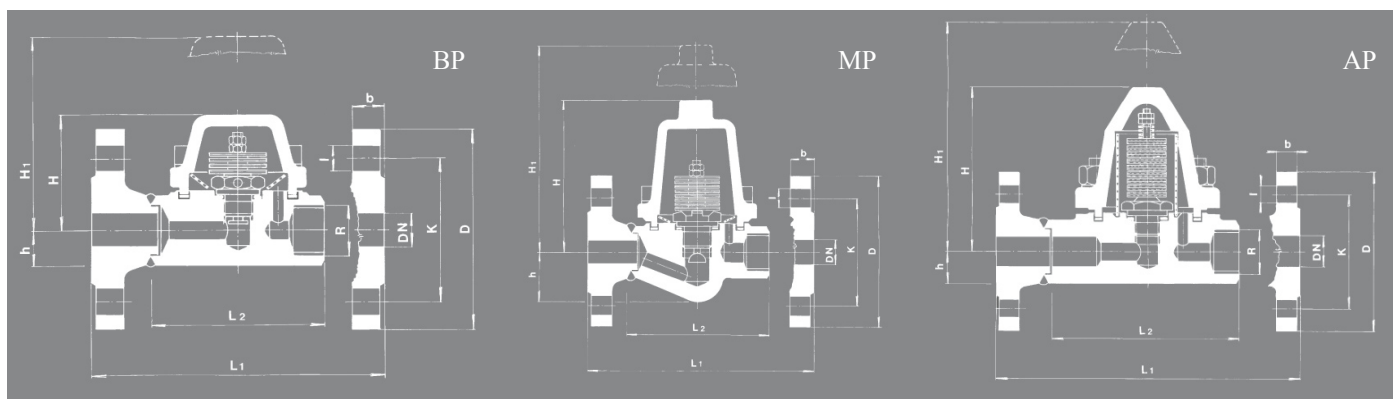
Závisí na přání zákazníka:

- jiné napojení: závit NPT ANSI-B2.1. / BW nebo SW ANSI-B 16.11. / ASA ANSI-150, 300 nebo 600 Lbs., příruby
- Model BP a MP s vnějším, přímo spojeným seřizovacím mechanismem

Část	Název	Materiál		
		Uhlíková ocel		
1	Tělo	Uhlíková ocel (DIN-1.0460 C22.8) (1)		
2	Kryt	Uhlíková ocel (DIN-1.0460 C22.8) (1)		
3	Sedlo	Nerezová ocel (DIN-1.4305) (AISI-303)		
4	Kuželka	Nerezová ocel (DIN-1.4112) (AISI-440 B)		
5	Bimetal	RGR		
6	Spojka	Grafit		
7	Spojka	Měď		
8	Filtr	Nerezová ocel (DIN-1.4301) (AISI-304)		
9	Šroub	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)		
10	Matice	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)		
11	Matice	Nerezová ocel (DIN-1.4305) (AISI-303)		
12	Podložka	Nerezová ocel (DIN-1.4305) (AISI-303)		
13	Podpěrka	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)		
Type		BP	MP	AP
		Nízký tlak	Střední tlak	Vysoký tlak
R		1/2" a 3/4"	1/2" a 3/4"	1/2" a 1"
DN		15 až 25	15 až 25	15 a 25
PN		40	40	100
Max. provozní tlak (bar)		17	23	80
Max. provoz. teplota (°C)		400	400	450

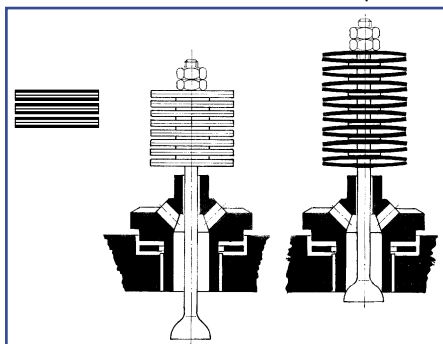
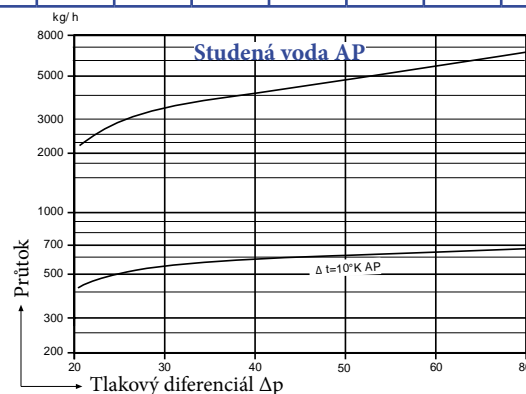
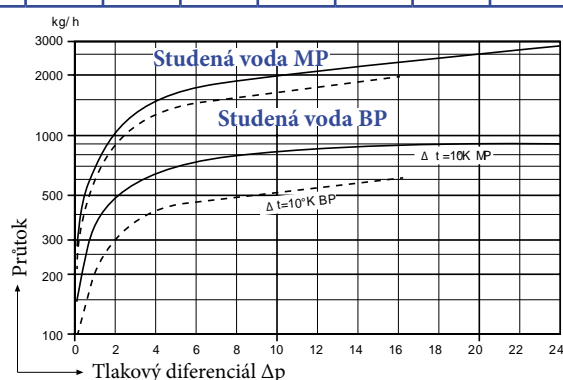


(1) typ AP z uhlíkové oceli (DIN-1.5415 15Mo3).



Typ	Nízký tlak BP					Střední tlak MP					Vysoký tlak AP				
	1/2"	3/4"	-	-	-	1/2"	3/4"	-	-	-	1/2"	3/4"	1"	-	-
Připojení	Whitworthův plynotěsný cylindrický vnitřní závit ISO 228/1 1978 (DIN-259)														
DN	-	-	15	20	25	-	-	15	20	25	-	-	-	15	25
Připojení	Příruba PN-40 DIN-2544/2545										Příruba PN-100 DIN-2547/2548				
H	56	56	56	56	56	115	115	115	115	115	120	120	120	120	120
H1	91	91	91	91	91	165	165	165	165	165	210	210	210	210	210
h	24,0	24,0	-	-	-	26,0	26,0	-	-	-	25,0	25,0	25,0	-	-
L1	-	-	150	150	160	-	-	150	150	160	-	-	-	230	230
L2	90	90	-	-	-	110	110	-	-	-	160	160	160	-	-
D	-	-	95	105	115	-	-	95	105	115	-	-	-	105	140
K	-	-	65	75	85	-	-	65	75	85	-	-	-	75	100
I	-	-	14	14	14	-	-	14	14	14	-	-	-	14	18
b	-	-	16	18	18	-	-	16	18	18	-	-	-	20	24
Počet děr	-	-	4	4	4	-	-	4	4	4	-	-	-	4	4
Hmotnost (kg)	1,60	1,50	3,00	3,50	4,00	2,60	2,50	4,00	4,50	5,00	6,00	6,00	6,00	9,00	11,00
Kód 2108-	143.8024	143.8344	144.8024	144.8344	144.8104	143.80241	143.83441	144.80241	144.83441	144.81041	143.0024	143.0344	143.0104	144.0024	144.0104

Průtokové diagramy:



Operace:

Operační princip bimetalické odvaděče kondenzátu páry je založen na kombinaci dvoustranných bimetalických disků, které jsou vyrobeny z jednoho kusu bimetalického plátu, přičemž každá strana má odlišný koeficient rozpínivosti.

Bimetalické pláty jsou v párech, jejich strany mají stejný koeficient rozpínivosti (strana bez označení) a jsou umístěny proti sobě.

Za přítomnosti studené vody zůstávají bimetalické pláty ploché. Jak se teplota zvyšuje, disky mění tvar, stávají se vypouklými a posouvají kuželku proti sedlu. Maximální vypoukllost, která se shoduje s plně těsnícím uzavíráním vznikne v okamžiku, kdy se kondenzát změní v páru. Je důležité si uvědomit, že vzdálenost mezi kuželkou a sedlem za chladu je to, co určuje průtok při chodu ventilu.