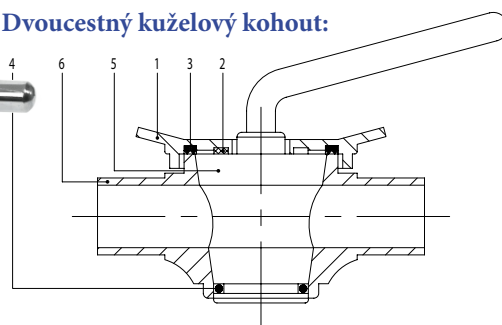
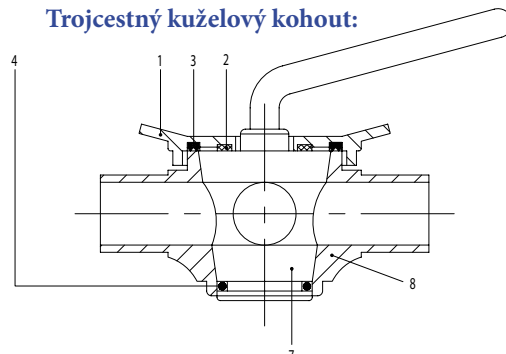



Dvoucestný kuželový kohout:


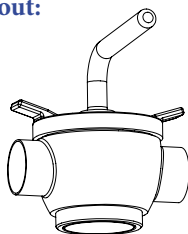
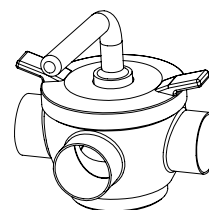
1. kryt
2. těsnění PTFE
3. těsnění W
4. O-kroužek
5. dvoucestná kuželka
6. tělo dvoucestného kohoutu

Trojcestný kuželový kohout:


7. trojcestná kuželka
8. tělo třícestného kohoutu

Rozbalení:

- zkontrolujte obsah balení:
- vyjměte veškerý balicí materiál
- vyčistěte kohout, všechny jeho části a odstraňte veškerý balicí materiál

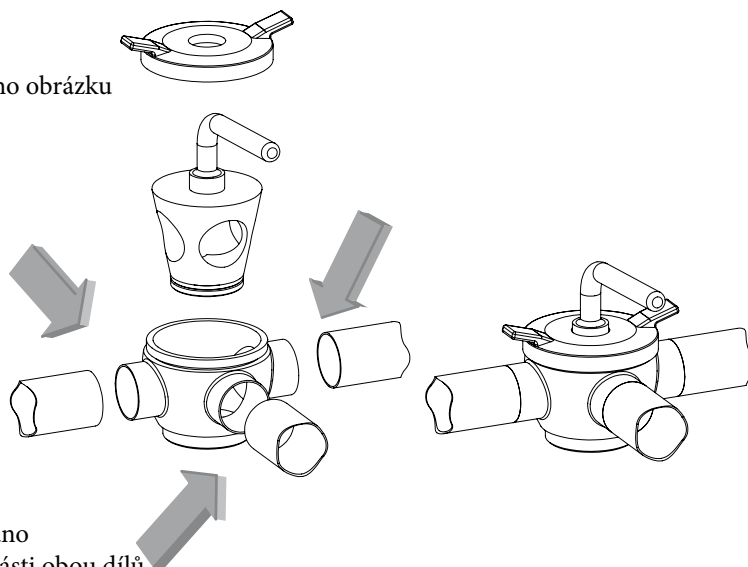
Dvoucestný kuželový kohout:

Trojcestný kuželový kohout:


Kontrola:

- zkontrolujte kuželový kohout a všechny jeho části, zda nebyly poškozeny během přepravy

Instalace:

- demontujte tělo kuželového kohoutu dle uvedeného obrázku
- přivařte konce trubek k výstupům těla kohoutu
- znovu sestavte kuželový kohout



Upozornění:

- každé tělo kuželového ventilu musí být výhradně smontováno se svou kuželkou dle sériového čísla vyleptaného na spodní části obou dílů
- kuželový ventil musí být rozmontován před přivařením ke koncům trubek

Věnujte zvláštní pozornost:

- vibracím
- tepelnému rozpínání v potrubí
- přebytečnému tlaku v potrubí

Návod k použití:

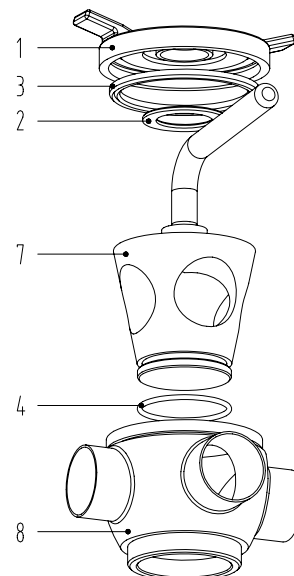
- částečně uvolněte víko kuželového kohoutu před otočením rukojeti, kuželka se otočí hladce
- otočte kuželku do požadované pozice
- utáhněte víko kuželového kohoutu

Údržba:

	Preventivní údržba	Údržba ve vlhkých podmínkách	Údržba v případě poškození / zničení	Mazání
PTFE kroužek (poz. 2)	Výměna po 12 měsících	Výměna po 12 měsících	Okamžitá výměna	
Těsnění W (poz. 3)	Výměna po 12 měsících	Výměna po 12 měsících	Okamžitá výměna	
O-kroužek (poz. 4)	Výměna po 12 měsících	Výměna po 12 měsících	Okamžitá výměna	Promažte pomocí FDA ložiskovým mazadlem

Kuželový kohout může být rozmontován z důvodu údržby bez nutnosti demontáže z potrubí:

1. odstraňte víko (poz. 1)
2. vyměňte PTFE kroužek (poz. 2) a těsnění W (poz. 3), v případě potřeby nebo plánované údržby
3. vyjměte kuželku (poz. 5 v dvoucestném a poz. 7 v třícestné kuželovém kohoutu)
4. vyměňte O-kroužek (poz. 4), v případě potřeby nebo plánované údržby
5. znovu sestavte kuželový kohout dle následujících kroků:
 - a) vložte kuželku (poz. 5 v dvoucestném a poz. 7 v třícestné kuželovém kohoutu) do těla kohoutu (poz. 6 v dvoucestném a poz. 8 v třícestné kuželovém kohoutu)
 - a) vložte víko (poz. 1) na tělo kuželového ventilu (poz. 6 v dvoucestném a poz. 8 v třícestné kuželovém kohoutu)



1. kryt
2. těsnění PTFE
3. těsnění W
4. O-kroužek
5. trojcestná kuželka
6. tělo třícestného kohoutu

Bezpečnost:

- nedotýkejte se kuželového ventilu nebo potrubí, při práci s horkou kapalinou nebo během sterilizačního procesu
- neprovádějte údržbu je-li ventil horký
- uvolněte tlak v kuželovém ventilu a potrubí před provedením údržby
- potrubí nesmí obsahovat materiál neslučitelný s chromem,
- kuželky jsou pochromovány v galvanické lázni

Technická data:

- maximální provozní tlak: 4 bar
- teplotní rozsah: -10 °C až 140 °C (+15 °F až 280 °F)
- povrch: zrnitost: 120 (max Ra 1.01 - 1.14 μm, 40-45 μ´´)
- velikost: DN 28 až DN 101, 1" až 4"