

Instalace, provoz a údržba pojistných ventilů

Obsah

Hlavní ustanovení
Pojistné ventily I.
Pojistné ventily II.
Pojistné ventily III.
Pozice pojistných ventilů

Hlavní ustanovení

Manuál je průvodcem pro údržbu a instalaci pojistných ventilů dodávaných firmou ARMAT. Prosím pečlivě si prostudujte následující kapitoly.

Důrazně doporučujeme pročíst veškeré instrukce před jakoukoliv manipulací a instalací pojistných ventilů.

Pojistné ventily jsou určeny k ochraně zařízení proti přetlaku. Zacházejte s ventily pečlivě.

Pojistné ventily by měli být pravidelně kontrolovány. Vizuální kontrola je doporučena při údržbě v jednoměsíčních periodách.

Považuje se za vhodné každých deset měsíců prověřit řádnou funkčnost ventilu.

Doporučujeme zařadit naše pojistné ventily do plánu údržby v intervalu dva (nebo tři) roky s ohledem na médium, teplotu a nastavený tlak.

Pojistné ventily jsou přesné prvky a musí se s nimi zacházet s extrémní pečlivostí.

Pojistné ventily jsou dodávány již nastavené na požadovaný tlak a zaplombované (Katalog II a III.)

Neakceptujeme jakoukoliv zodpovědnost za pojistné ventily, které jsou přenastaveny neautorizovanou osobou.

Jakmile je pečeť ventilu porušena, jsou zrušeny jakékoliv záruky vztahující se k danému ventilu.

Lubrikanty standardně uvedené výrobcem musí být použity s ohledem na kompatibilitu s procesním médiem a danou aplikací.

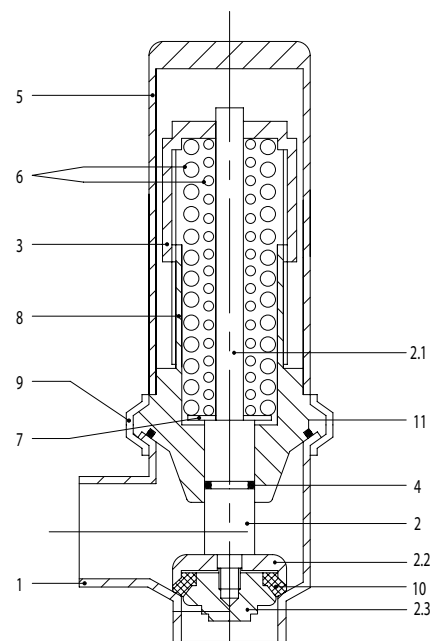
Vyhrazujeme si právo změny bez předchozího upozornění.

V případě dotazů se obrazejte na tel. +420 465 585 258 / email: armat@armat.cz / www.armat.cz.

Katalog „Pojistné ventily I.“

Údržba:

- položte ventil na suchou a čistou podložku
- otočte krytem (poz. 5) proti směru hodinových ručiček a odstraňte
- otočte stavěcím krytem (poz. 3) proti směru hodinových ručiček a odstraňte
- vyjměte pružinu (poz. 6)
- vyjměte podložku (poz. 7)
- uvolněte a vyjměte objímku (poz. 9)
- oddělte tělo ventilu (poz. 1) od regulační části ventilu (poz. 8) a hlavního uzávěru (poz. 2)
- pokračujte rozmontováním hlavního uzávěru
 - odstraňte a vyměňte O-kroužek (poz. 4)
 - otočte hlavním uzávěrem o 180° a upevněte hřídel (poz. 2.1) do svěráku
 - vyšroubujte pojistnou matici (poz. 2.3)
 - odstraňte a vyměňte těsnění (poz. 10)
 - znovu sestavte hlavní uzávěr
- odstraňte a vyměňte O-kroužek (poz. 11)
- vložte hlavní uzávěr (poz. 8) do těla ventilu (poz. 1)
- ujistěte se, že O-kroužek (poz. 11) je perfektně usazen
- utáhněte objímku (poz. 9) okolo těla ventilu (poz. 1)
- sestavte následující díly:
 - podložku (poz. 7) do tělesa regulační části (poz. 8)
 - pružinu (poz. 6) do tělesa regulační části (poz. 8)
 - stavěcí kryt (poz. 3) na těleso regulační části (poz. 8)
- nastavte tlak ventilu
- otočte krytem (poz. 6) ve směru hodinových ručiček a utáhněte



- | | |
|--------------------|---------------------------|
| 1. tělo ventilu | 5. kryt |
| 2. hlavní uzávěr | 6. pružina |
| 2.1 hřídel | 7. podložka |
| 2.2 uzávěr | 8. těleso regulační části |
| 2.3 pjistná matice | 9. objímka |
| 3. stavěcí kryt | 10. těsnění |
| 4. O-kroužek | 11. O-kroužek |

	O-kroužek (poz. 4)	O-kroužek (poz. 11)	PTFE těsnění (poz. 10)
Preventivní údržba	Vyměňte každých 12 měsíců	Vyměňte každých 12 měsíců	Vyměňte každých 12 měsíců

Tabulka provozních tlaků

Standardní pružina pro pojistné ventily dle DIN

Kód	Velikost ventilu					
	28	34	40	52	70	85
630 25/28 06	0 - 5 bar	0 - 3 bar	0 - 3 bar	0 - 1,5 bar	0 - 0,9 bar	0 - 0,4 bar
630 34/40 06	0 - 8 bar	0 - 5 bar	0 - 5 bar	0 - 3 bar	0 - 1,8 bar	0 - 0,9 bar
630 51/52 06	0 - 15 bar	0 - 7 bar	0 - 7 bar	0 - 5 bar	0 - 3,1 bar	0 - 2,2 bar
630 63/85 06	0 - 25 bar	0 - 12 bar	0 - 12 bar	0 - 7 bar	0 - 4,5 bar	0 - 3,5 bar

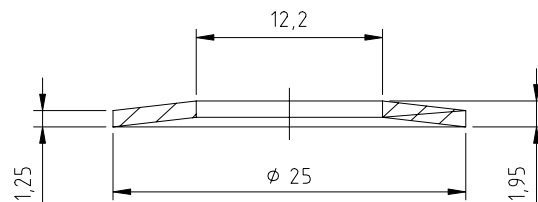
Standardní pružina pro pojistné ventily dle SMS a CLAMP

Kód	Velikost ventilu				
	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
630 25/28 06	0 - 5 bar	0 - 3 bar	0 - 1,5 bar	0 - 1 bar	0 - 0,5 bar
630 34/40 06	0 - 8 bar	0 - 5 bar	0 - 3 bar	0 - 2 bar	0 - 1 bar
630 51/52 06	0 - 15 bar	0 - 7 bar	0 - 5 bar	0 - 3,5 bar	0 - 2,5 bar
630 63/85 06	0 - 25 bar	0 - 12 bar	0 - 7 bar	0 - 5 bar	0 - 4 bar

Standardní provozní tlakový rozsah pružiny

Talířová pružina:

Počet pružin	Velikost ventilu		
	2"	52	2 1/2"
46	8 bar	8 bar	
56	9 - 12 bar	9 - 12 bar	8 - 10 bar
60			11 - 12 bar



Ventil DN 2"

Tlak	Pružina	Počet pružin	Stlačení pružiny
8 bar		46	24 mm
9 bar		54	5 mm
10 bar		54	9 mm
11 bar		54	10 mm
12 bar		54	11,5 mm

Ventil DN 2 1/2"

Tlak	Pružina	Počet pružin	Stlačení pružiny
8 bar		54	11 mm
9 bar		54	13 mm
10 bar		54	14 mm
11 bar		60	7,6 mm
12 bar		60	8,5 mm

Katalog „Pojistné ventily II.“

Model 496 a 495

Model 295 a 296

Model 095 a 096

Model 795

Model 595 a 695

Plnozdvížený pojistný ventil s přítlačnou pružinou (AIT) model 496 – AP a CP.

1. Montáž a demontáž

1.1 Demontáž

Chcete-li vyměnit pružinu (22), nebo vyčistit jakoukoliv vnitřní součást ventilu postupujte následovně:

- Vytáhněte píst (18), pomocí děrovacího nástroje, dokud se rukojeť (10) neuvolní
- Uvolněte šrouby (34) a odstraňte poklop (6)
- Přidržením dřívku (16), uvolněte matici šroubu (25) a dutý šroub (24) dokud nepoznáte uvolnění pružiny (22)
- Označte na dřív (16) pozici pojistné matice dřívku (27) a nastavení matice (26). Následně je uvolněte a odstraňte.
- Vyšroubujte matice (29) a odstraňte je spolu s podpěrami (32) a jejich podložkami (30).
- Odklopte uzavřený (otevřený) zvon (3) nebo (2).

1.2 Montáž

- Umístěte pojistný kroužek (20) na dřív (16) a zmačkněte ho proti těsnění (12)
- V kanálku dřívku (16) připojte kroužek (19) a upevněte ho do pojistného kroužku (21). Nasadte elevátor (7) do horní části dřívku (16) a následně stlačte proti částem dříve popsáním.
- Vložte část (13), oddělovač (15), dosed pružiny (14), pružinu (22), dosed pružiny (14) skrz horní část dřívku (16) a následně stlačte proti částem dříve popsáním.
- Znovu nasadte spojku (38) a kryt (3) nebo (2)
- Umístěte podložky (30) na podpěry (32) a utáhněte matice (29) diagonálně. Kontrolujte správné umístění krytu (3) nebo (2).
- Nastavte spouštěcí tlak pomocí dutého šroubu (24) a zafixujte nastavenou pozici pomocí matice šroubu (25).
- Otočte pojistnou matici dřívku (27) a tlumící matku (26) do vyznačené pozice (viz 1.1.D) a navzájem sestavte.
- Dosadte poklop (6) a utáhněte šrouby (34).
- Umístěte rukojeť (10) a zafixujte pístem (18).

2. Nastavení spouštěcího tlaku

- Postupujte dle bodů: 1.1A, 1.1B, 1.1C.
- Postupujte dle bodů: 1.2F, 1.2H, 1.2I.

Plnozdvížený pojistný ventil s přítlačnou pružinou (AIT) model 496 – EP.

1. Montáž a demontáž

1.1 Demontáž

Chcete-li vyměnit pružinu (22), nebo vyčistit jakoukoliv vnitřní součást ventilu postupujte následovně:

- Pohněte rukojetí (9) ve směru C až do konstrukčního úchyty.
- Vyšroubujte poklop (4).
- Přidržením dřívku (16), uvolněte matici šroubu (25) a dutý šroub (24) dokud nepoznáte uvolnění pružiny (22).
- Označte na dřív (16) pozici pojistné matice dřívku (27) a nastavení matice (26). Následně je uvolněte a odstraňte.
- Vyšroubujte matice (29) a odstraňte je spolu s podpěrami (32) a jejich podložkami (30).
- Odklopte uzavřený zvon (2).

1.2 Montáž

- Umístěte pojistný kroužek (20) na dřív (16) a zmačkněte ho proti těsnění (12).
- V kanálku dřívku (16) připojte kroužek (19) a upevněte ho do pojistného kroužku (21). Nasadte elevátor (7) do horní části dřívku (16) a následně stlačte proti částem dříve popsáním.
- Postupně vložte část (13), oddělovač (15), dosed pružiny (14), pružinu (22), dosed pružiny (14) skrz horní část dřívku (16).
- Znovu nasadte spojku (38) a kryt (2).
- Umístěte podložky (30) na podpěry (32) a utáhněte matice (29) diagonálně. Kontrolujte správné umístění krytu (2).
- Nastavte spouštěcí tlak pomocí dutého šroubu (24) a zafixujte nastavenou pozici pomocí matice šroubu (25).
- Otočte pojistnou matici dřívku (27) a tlumící matku (26) do vyznačené pozice (viz 1.1D) a navzájem sestavte.
- Vyměňte spojku (39) a lehce utáhněte poklop (4). Pohněte rukojetí (9) ve směru A až do konstrukčního úchyty. Úplně dotáhněte poklop (4).

2. Nastavení spouštěcího tlaku

- Postupujte dle bodů: 1.1A, 1.1B, 1.1C.
- Postupujte dle bodů: 1.2F, 1.2H.

Plnozdvížený pojistný ventil s přítlačnou pružinou (AIT) model 496 – ES.

1. Montáž a demontáž

1.1 Demontáž

Chcete-li vyměnit pružinu (22), nebo vyčistit jakoukoliv vnitřní součást ventilu postupujte následovně:

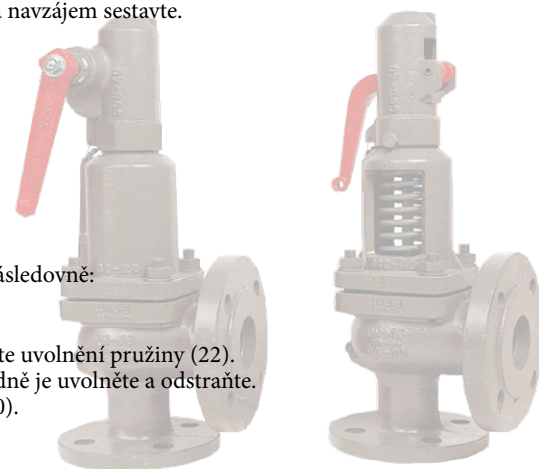
- Vyšroubujte poklop (5).
- Přidržením dřívku (16), uvolněte matici šroubu (25) a dutý šroub (24) dokud nepoznáte uvolnění pružiny (22).
- Vyšroubujte matice (29) a odstraňte spolu s podpěrami (32) a jejich podložkami (30).
- Odklopte uzavřený zvon (2).

1.2 Montáž

- Umístěte pojistný kroužek (20) na dřív (16) a zmačkněte ho proti těsnění (12).
- V kanálku dřívku (16) připojte kroužek (19) a upevněte ho do pojistného kroužku (21). Nasadte elevátor (7) do horní části dřívku (16) a následně stlačte proti částem dříve popsáním.
- Postupně vložte část (13), oddělovač (15), dosed pružiny (14), pružinu (22), dosed pružiny (14) skrz horní část dřívku (16).
- Znovu nasadte spojku (38) a kryt (2).
- Umístěte podložky (30) na podpěry (32) a utáhněte matice (29) diagonálně. Kontrolujte správné umístění krytu (2).
- Nastavte spouštěcí tlak pomocí dutého šroubu (24) a zafixujte nastavenou pozici pomocí matice šroubu (25).
- Vyměňte spojku (39) a utáhněte poklop (5).

2. Nastavení spouštěcího tlaku

- Postupujte dle bodů: 1.1A, 1.1B.
- Postupujte dle bodů: 1.2F, 1.2G.

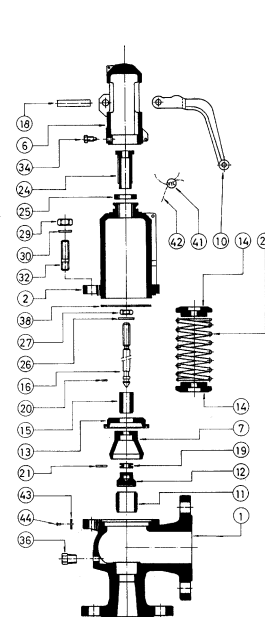
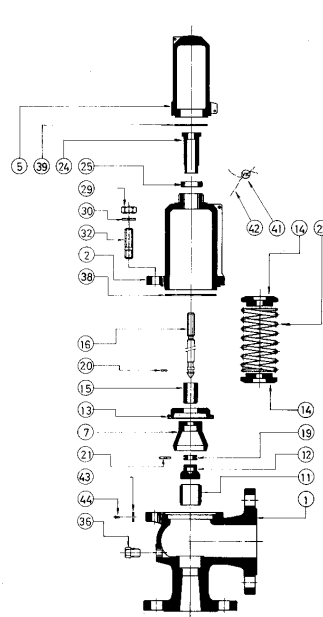
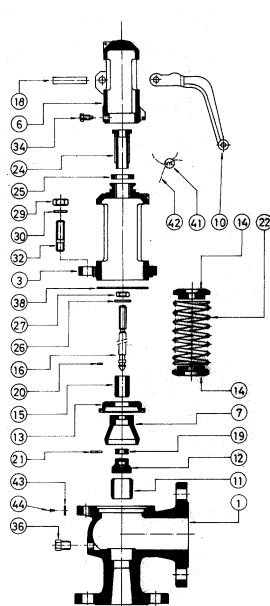
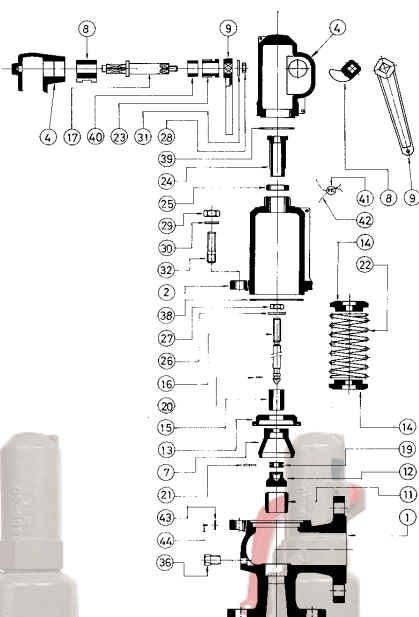


model 496 typ EP

model 496 typ AP

model 496 typ ES

model 496 typ CP

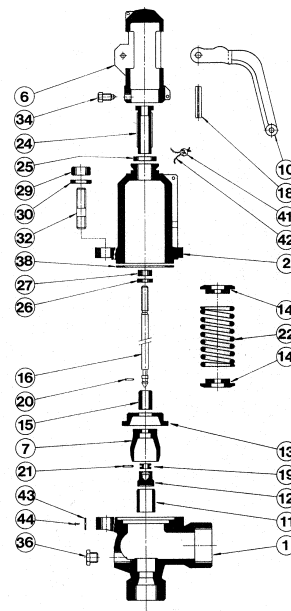
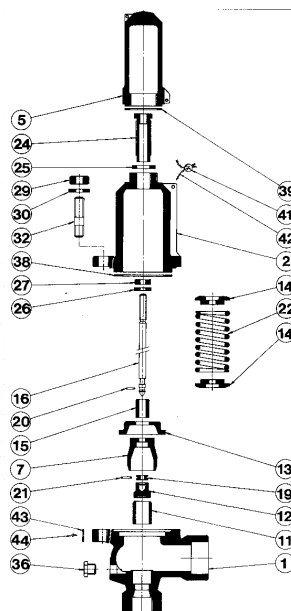
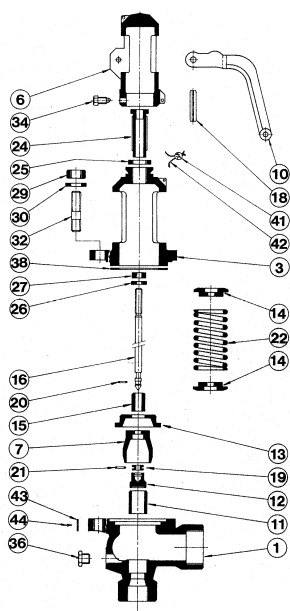
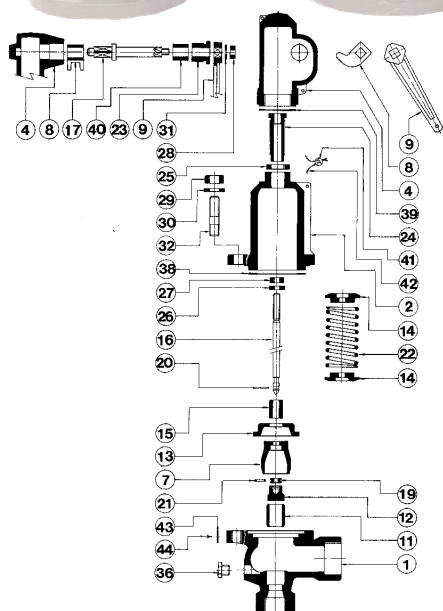


model 495 typ EP

model 495 typ AP

model 495 typ ES

model 495 typ CP



Demontáž a montáž - model 295 a 296:

1. Demontáž

Pro výměnu pružiny (20) nebo k vyčištění vnitřních součástí ventilu, postupujte dle následujících pokynů:

- A – odstraňte sponku (21), pomocí děrovačla a zdvihněte ovládání (3)
- B – odšroubujte a odstraňte kryt (4)
- C – držte tyč (7)(24), povolte matici dutého šroubu (6) až do limitu a šroub (5) až dokud neuslyšíte povolení pružiny (20)
- D – odšroubujte spodní část (2), přičemž držte tyč (7)(24) a těleso (1)(25)
- E – zvedněte spodní část (2) a budete mít přístup k pružině

2. Montáž

- A – nasuňte spodní část (2) a spojku (22) skrz vrchní část tyče (7)(24)
- B – otočte zvonem (2) aniž byste pohnuli tyčí (7)(24) a tělesem (1)
- C – vraťte šroub (5) a matici šroubu (6)
- D – seřídte nastavený tlak pomocí šroubu (5) a zajistěte tuto pozici maticí (6)
- E – vyměňte podložku (23) a lehce utáhněte kryt (4)
- F – namontujte ovládání (3) a zajistěte ho sponkou (21)

Seřízení nastaveného tlaku:

- A – postupujte dle DEMONTÁŽE A,B,C
- B – postupujte dle MONTÁŽE D,E,F

Seřízení odfuku:

- A – povolte podpěrku (12)
- B – otočte jedním nebo druhým směrem deflektorem (11) dle požadavku na zavírací tlak
- C – zajistěte pozici deflektoru zašroubováním podpěrky (12)

POZOR!

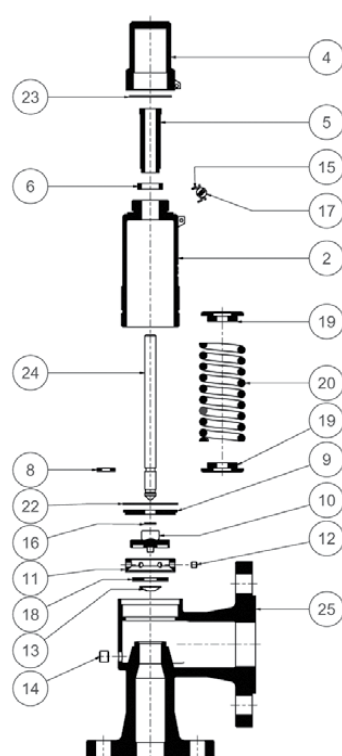
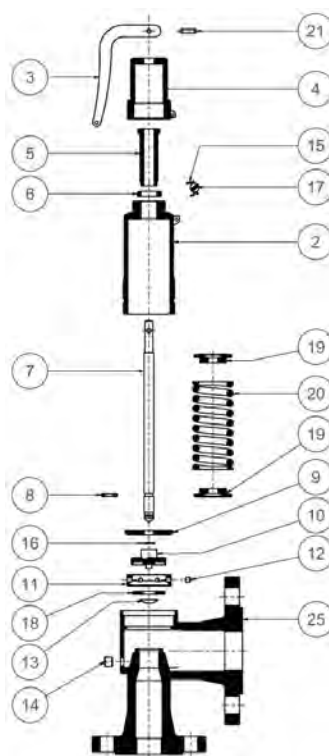
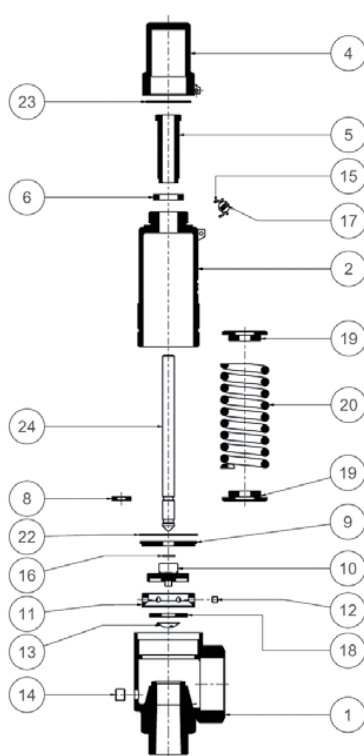
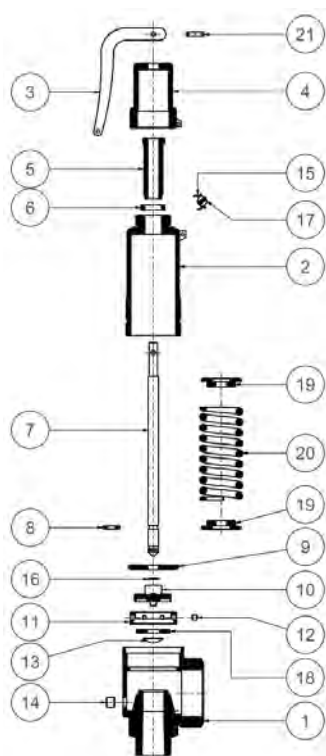
v případě potřeby výměny těsnícího disku (18) se ujistěte, že tento i nový disk jsou správně umístěny a dobře očištěny od všech nečistot.

Model 295 AP

Model 295 ES

Model 296 AP

Model 296 ES



Demontáž a montáž - model 095 a 096:

1) Demontáž

Pro nahrazení pružiny (11), nebo pro vyčištění vnitřních součástí ventilu postupujte následovně:

- A - vytáhněte sponku (20), použitím děrovadla, a zdvihněte rukojeť (19)
- B - odšroubujte kryt (2)
- C - držte dřík (16,17), aby se nehýbal, povolte dutou šroubovou matici (8), až na minimum, a dutý šroub (7) dokud necítíte povolení pružiny
- D - odšroubujte tělo ventilu (1), přitom držte dřík (16,17) a sedlo (13,14) v klidu
- E - zdvihněte tělo ventilu (1) a máte přístup ke všem součástem

2) Montáž

- A - přes horní část dříku (16,17) se dostaňte na tělo ventilu (1) a na spojku
- B - otočte tělem ventilu (1), dřík (16,17) a sedlo (13,14) udržujte v klidu
- C - odstraňte dutý šroub (7) a dutou šroubovitou matici (8)
- D - seříďte otevírací tlak pomocí dutého šroubu (7) a zafixujte nastavenou pozici pomocí duté šroubovitě matice (8)
- E - vyměňte spojku (18) a jemně utáhněte kryt (2)
- F - umístěte rukojeť ovládání (19) a zafixujte ji sponkou (20)

Seřízení otevíracího tlaku

- A - dle demontáže A, B, C
- B - dle montáže D, E, F

POZOR!

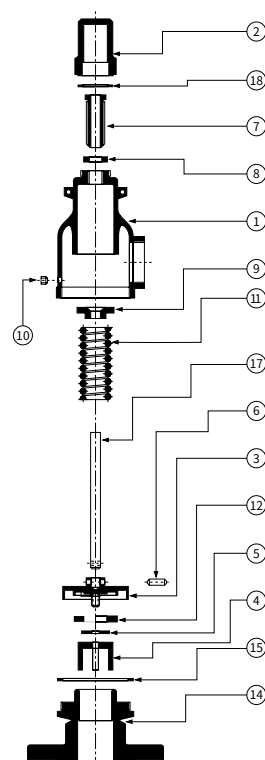
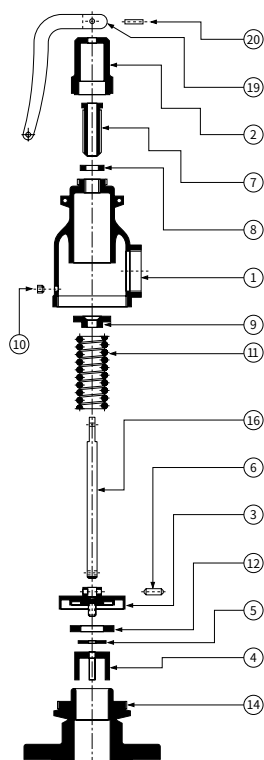
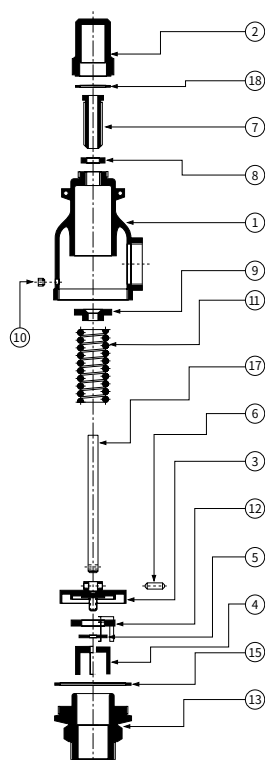
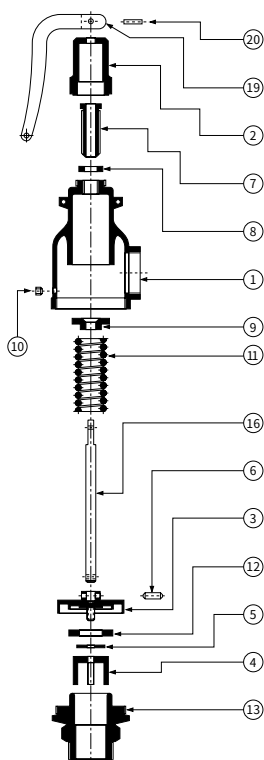
V případě potřeby výměny těsnícího disku (12) se ujistěte, že povrch disku, stejně jako povrch jednoho ze sedel (13, 14) je správně destilován a bez jakýchkoliv nečistot.

Model 095 AP

Model 095 ES

Model 096 AP

Model 096 ES



Demontáž a montáž - model 795

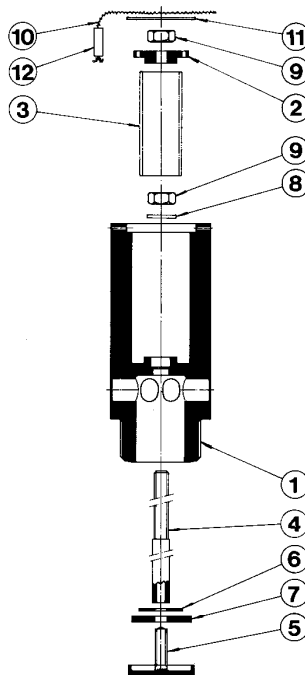
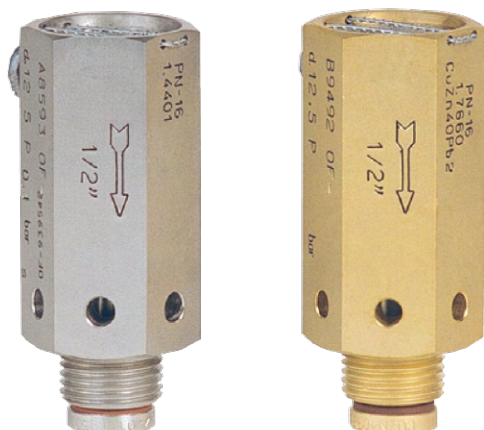
1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

- A - odstraňte štítek na vrchní části ventilu (11)
- B - odšroubujte matici (9) a následně odšroubujte držák pozice (2)
- C - nyní můžete vyjmout pružinu (3)
- D - následně můžete vyšroubovat spodní matici (9) a podložku (8)
- E - nyní je uvolněna osa (4), kterou můžete vyjmout
- F - je možné demontovat a odšroubovat spodní část (5, 6, 7)

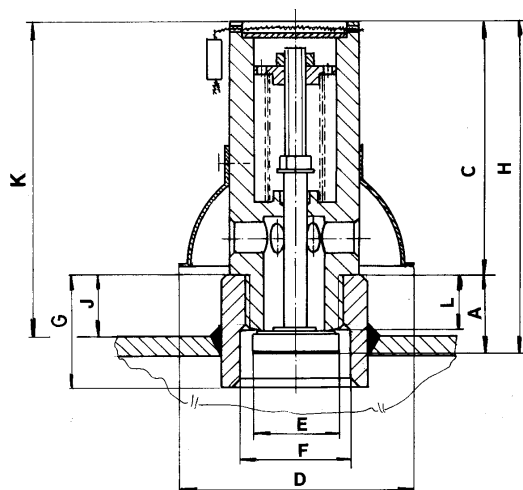
2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí (od bodu F do bodu A)



Příklad instalace:

R	H	A	C	L	E	F	D	K	G	J
3/8"	64	13,00	51,00	9	13,90	20,00	40	63	24	12,00
1/2"	81	16,50	64,50	12	17,80	25,50	65	80	32	15,50
3/4"	90	21,00	69,00	15	22,00	34,00	65	95	40	20,00
1"	105	24,00	81,00	18	27,50	42,00	65	106	50	25,00



Model 595 a 695



Demontáž a montáž model 595AS d=0

1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

- A - odstraňte pečeť (11) a štítek na vrchní části ventilu (12)
- B - odšroubujte vymezovací kroužek pružiny (7), vyšroubujte pozici (6) 2x
- C - vyjměte pružinu (8), osu (2) a těsnění (4)

2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí (od bodu C do bodu A)

Demontáž a montáž model 595AV d=0

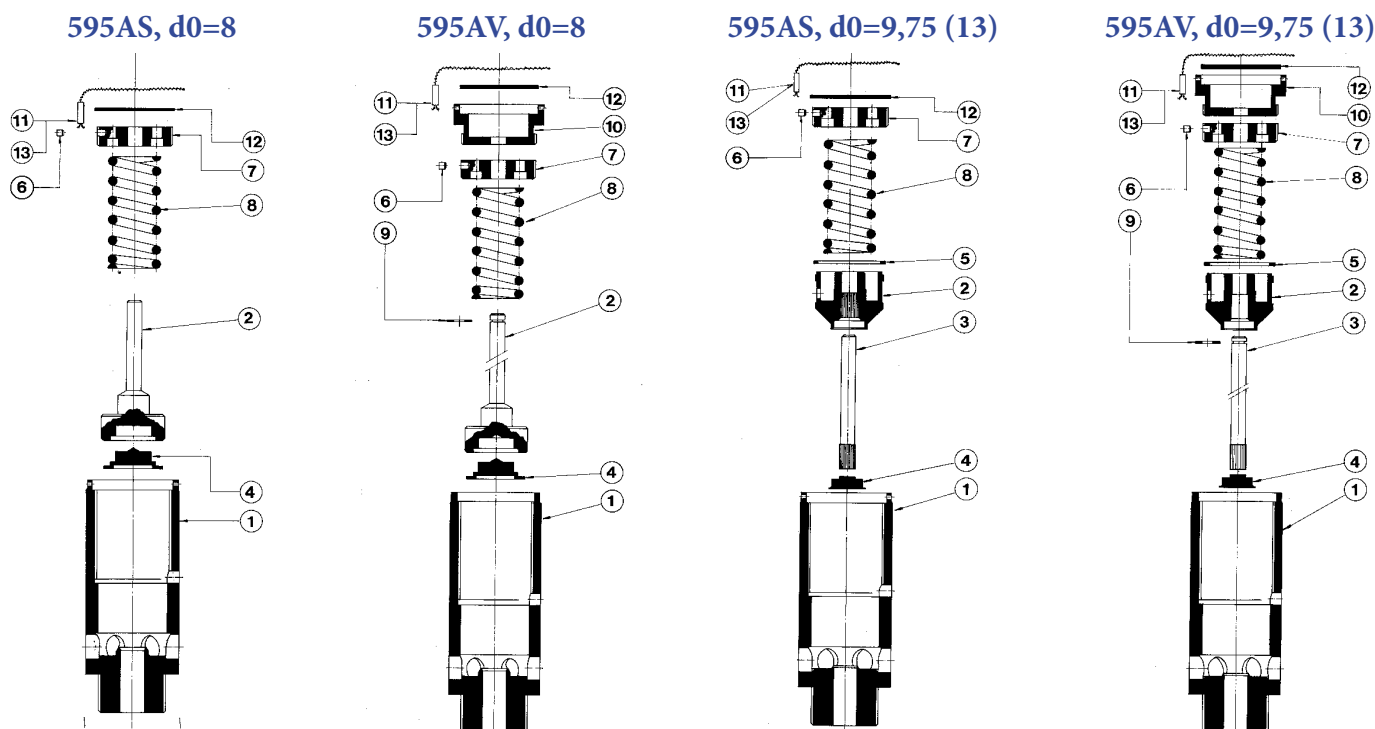
1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

- A - odstraňte pečeť (11) a štítek na vrchní části ventilu (12)
- B - odmontujte bezpečnostní podložku, odšroubujte ruční kolečko (10)
- C - odšroubujte vymezovací kroužek pružiny (7)
- D - vyjměte pružinu (8), osu (2) a těsnění (4)

2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí (od bodu D do bodu A)



Demontáž a montáž model 595AS d=9,75 (13)

1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

- A - odstraňte pečeť (11) a štítek na vrchní části ventilu (12)
- B - odšroubujte vymezovací kroužek pružiny (7)
- C - vyjměte pružinu (8) a vymezovací kroužek (5) vhodným nástrojem

2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí (od bodu C do bodu A)

Demontáž a montáž model 595AV d=9,75 (13)

1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

- A - odstraňte pečeť (11) a štítek na vrchní části ventilu (12)
- B - odmontujte bezpečnostní podložku, odšroubujte ruční kolečko (10)
- C - odšroubujte vymezovací kroužek pružiny (7)
- D - vyjměte pružinu (8) a vymezovací kroužek (5) vhodným nástrojem

2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí (od bodu D do bodu A)

Demontáž a montáž model 695AS

1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

- A - odstraňte pečeť (11) a štítek na vrchní části ventilu (12)
- B - odšroubujte vymezovací kroužek pružiny (7)
- C - vyjměte pružinu (8)

2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí (od bodu C do bodu A)

Demontáž a montáž model 695AV

1) Demontáž

pro výměnu pružiny nebo pro čištění jakékoliv vnitřní části postupujte dle následujících instrukcí:

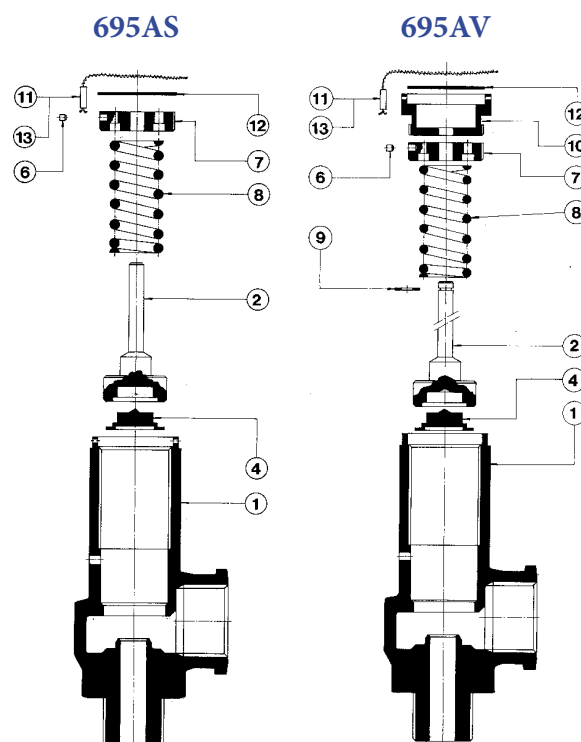
- A - odstraňte pečeť (11) a štítek na vrchní části ventilu (12)
- B - odmontujte bezpečnostní podložku, odšroubujte ruční kolečko (10)
- C - odšroubujte vymezovací kroužek pružiny (7)
- D - vyjměte pružinu (8)

2) Montáž

- A - postupujte stejně jako při demontáži, pouze v opačném pořadí

Nastavení tlaku

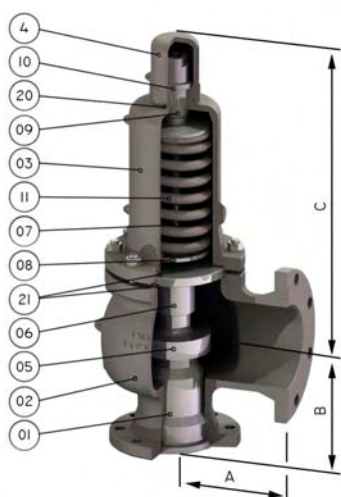
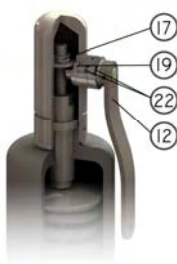
Pojistný tlak lze upravit pomocí vymezovacího kroužku pružiny (pouze v rozsahu dle použité pružiny).



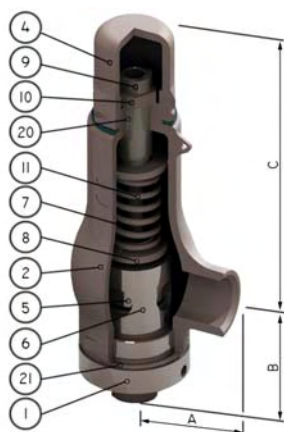
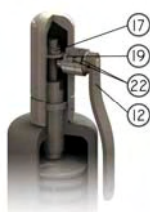
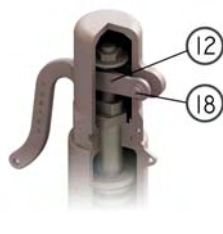
Katalog „Pojistné ventily III.“

- Pojistné ventily III. jsou ventily přímo řízené pružinou vhodné pro plyny, kapaliny a páry.
- Těsnění může být kov na kov, PTFE nebo VITON.
- Odkalování až do cca 10%
- Zpětný tlak 10%. U některých typů ventilů (u kapalného média) až cca 20%.
- Jestliže je zpětný tlak větší jak 10% potom je nutné použít vlnovec
- Povolené tolerance nebo limity provozních charakteristik:
 - a) nastavený tlak $\pm 3\%$ z nastaveného tlaku nebo $\pm 0,15$ bar (která hodnota je vyšší)
 - b) zdvih: není nižší než hodnota stanovená výrobcem
 - c) přetlak: hodnota stanovená výrobcem ventilů, ale nepřesahující 10% z nastaveného tlaku nebo 0,1 bar (která hodnota je vyšší)
 - d) odfuk: ne větší než hodnota stanovená výrobcem, ale s následujícími limity:
 - stlačené kapaliny: min. 2,0%, maximum 15% nebo 0,3 bar (která hodnota je větší)
 - nestlačitelné kapaliny: min. 2,5%, maximum 20% nebo 0,6 bar (která hodnota je větší)

Popis



Část	Název	Část	Název
1	Hrdlo	11	Pružina
2	Těleso	12	Páčka
3	Kryt	17	Uvolňující matice
4	Víko	18	Osička páčky
5	Disk	19	Utěsnění osičky páčky
6	Vedení	20	Těsnění
7	Tlačná tyč	21	Těsnění
8	Tlačná podložka	22	Těsnění
9	Nastavitelný šroub	27	Vlnovec
10	Pojistná matice	28	Měkké těsnění

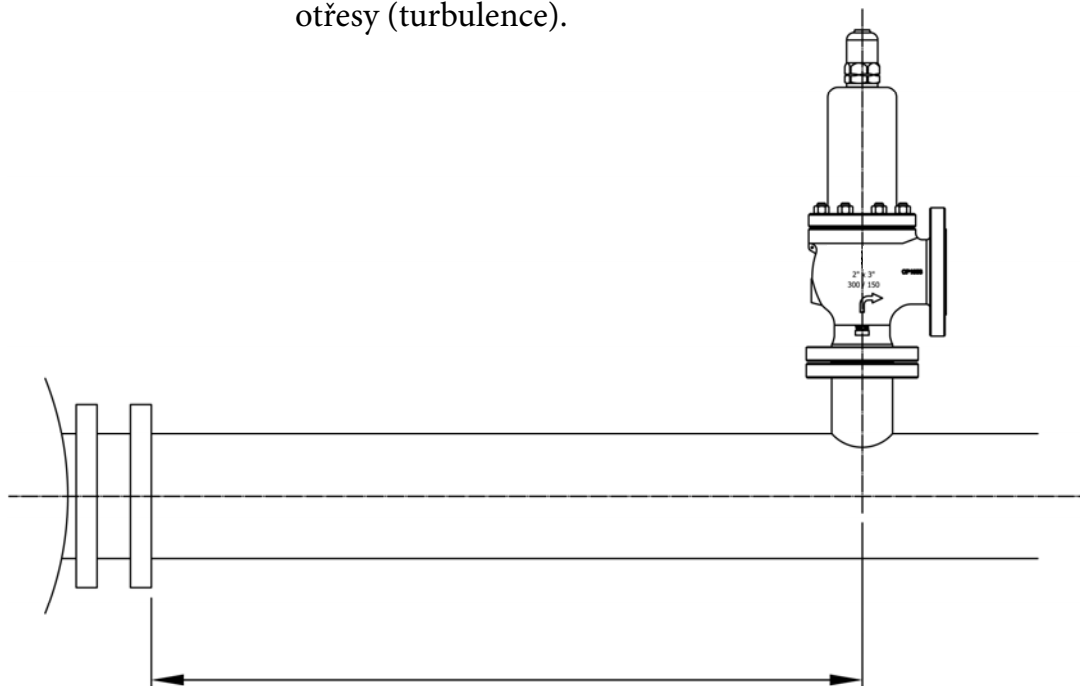


Část	Název	Část	Název
1	Hrdlo	11	Pružina
2	Těleso	12	Páčka
4	Víko	17	Uvolňující matice
5	Disk	18	Osička páčky
6	Vedení	19	Utěsnění osičky páčky
7	Tlačná tyč	20	Těsnění
8	Tlačná podložka	21	Těsnění
9	Nastavitelný šroub	22	Těsnění
10	Pojistná matice	28	Měkké těsnění

Instalace pojistných ventilů

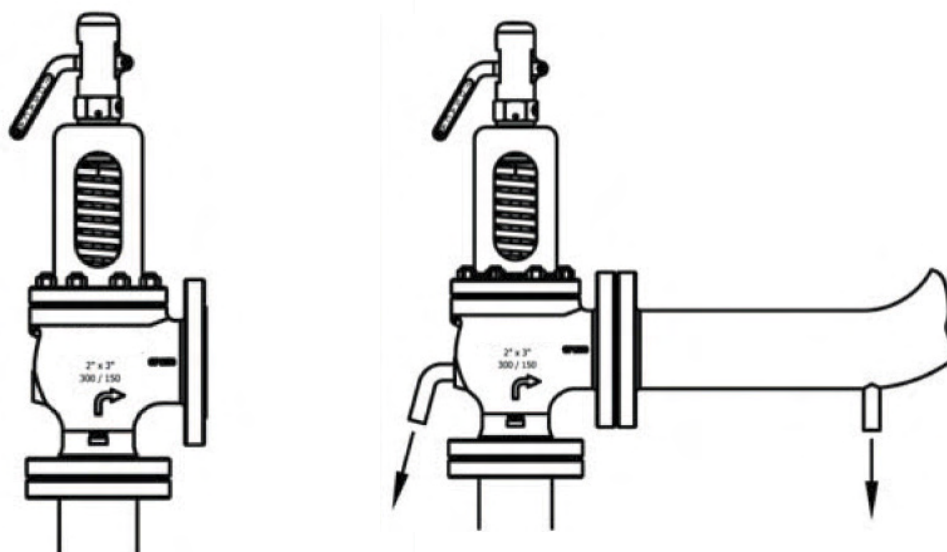
- Před instalací odstraňte veškerý balící materiál z koncovek ventilu (plastové zátky a nečistoty)
- **Nastavený tlak:** překontrolujte požadovaný tlak se štítkem ventilu.
- **Zpětný tlak:** překontrolujte štítek ventilu, zda ventil byl již nastaven se správným zpětným tlakem. Ověřte maximální hodnotu zpětného tlaku a/nebo případě konzultujte s dodavatelem.
- **Páčka:** nepoužívejte páčku ventilu ke zdvihnutí ventilu během manipulace i samotné instalace.
- **Testovací kolík:** odstraňte testovací kolík, před testováním nastaveného tlaku.
- **Vertikální inst.:** pojistné ventily z katalogu „Pojistné ventily III.“ jsou standardně určeny k použití ve vzpřímené poloze. V místech kde potrubí nedovolí tento způsob instalace, ventil může být instalován v jiné pozici pokud:
 - a) konstrukce ventilu vyhovuje tomuto použití
 - b) médium je takového druhu, že se neakumuluje na vstupu ventilu a
 - c) odvodnění na výstupní straně ventilu a výstupní potrubí je adekvátní
- **Systém čištění:** odstraňte z potrubí veškeré nečistoty, které by mohli způsobit poškození těsnění ventilu a následně jeho netěsnost.
- **Výstupní potrubí:** potrubí na výstupu z ventilu musí být přinejmenší stejné velikosti jako je výstup z ventilu a přímé jak jen to instalace dovoluje. Výstup z ventilu nesmí být ucpaný. Nikdy neredukujte vstupní a výstupní potrubí k pojistnému ventilu. Adekvátní potrubní systém snižuje provozní zatížení ventilu.
- **Teflon (PTFE):** použití mazadel jako např. teflonové pásky pro mazání závitů potrubí může vést k přetažení a poškození ventilu. Porušení tohoto pravidla může vést k poškození lidského zdraví.
- **Barvy:** je-li ventil barven, je nezbytné ochránit páčku, otevřený kryt a štítek.

- **Otřesy:** neinstalujte ventil blíže než 10 krát průměr potrubí od zařízení jež způsobuje otřesy (turbulence).



- **Nastavený tlak:** při požadavku na změnu nastaveného tlaku o více jak 5% než který je uveden na štítku ventilu kontaktujte dodavatele (možná bude potřeba vyměnit pružinu).
- **Montáž:** odstraňte pečeť,
otočte seřizovacím šroubem pružiny na krytu,
zvyšte na požadovaný stupeň a zpět šroubujte dokud ventil neodfoukne
zajistěte šroub s maticí a přetestujte,
upravte dle potřeby.

- Způsoby možné instalace:



- Nepřístupná instalace:

