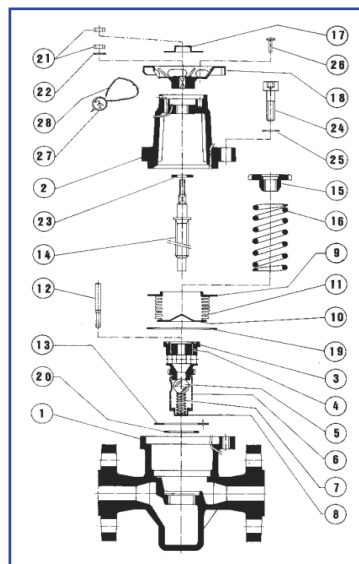
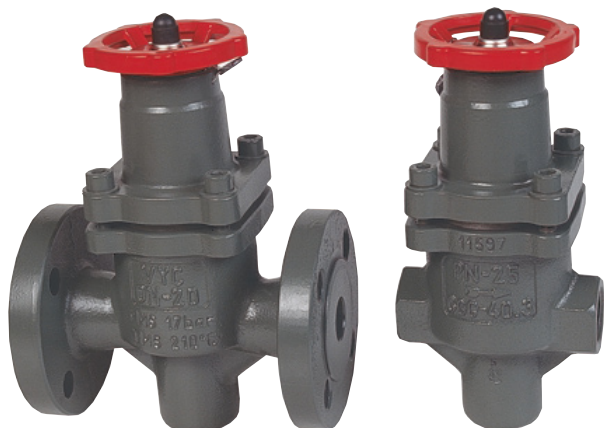


Model 514 - přírubový Model 513 - závitový



• Použití pro páru a plyny (pro kapaliny konzultujte s našim technickým oddělením). Vhodný také pro použití: žehlicí stroje, prádelny a sušárny, kuchyňské kádě, výroba textilií, sušící cylindry, autoklávy, parní trouby, výměníky tepla, potravinářský průmysl, chemické laboratoře apod.

Specifikace:

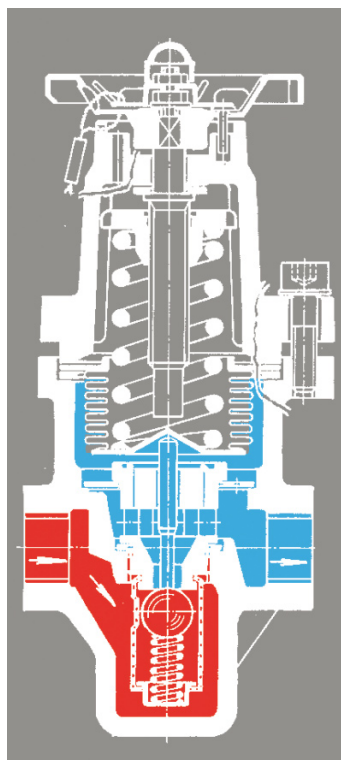
- materiály jsou pečlivě vybírány pro svoji odolnost vůči opotřebením, extrémním teplotám a korozi. Mohou být plně recyklovatelné,
- možnost použití jednotlivých nekovových, bezazbestových spojek
- jednoduchý design zajišťující minimální nároky na montáž ventilu
- snadná instalace, mohou být sestaveny v jakékoliv poloze
- redukováná hmotnost a velikost
- vnitřní design vytvořen k dosažení maximální kapacity a výkonu
- snadné seřízení, ventily jsou dodávány neregulované, ale s odpovídající pružinou, řádně označené pro požadovanou redukci tlaku
- informační štítek uvádějící regulační pole
- 3 pružiny, snadno vyměnitelné a rozlišené barvou a kódem
- upevňovací systém odolný vůči vibracím, může být zaplombován k zabránění manipulace
- samostředící zámek, navržený k zajištění absolutní a precizní regulaci v požadovaných bodech
- ochranný filtr
- vysoký stupeň vzduchotěsnosti zámku při nulové spotřebě, dosahuje požadované parametry DIN 3230
- nerezové vlnovce přivařeny do plazmy, vzduchotěsnost testovaná héliem, zabezpečující absolutní spolehlivost a dlouhou životnost
- všechny ventily jsou podrobeny přísným zkouškám
- každý komponent ventilu je očíslován, registrován a prověřen. Dle požadavku zákazníka lze dodat materiálové, sériové, zkouškové a výkonostní certifikáty

Důležité:

na přání zákazníka:

- ventily mohou být vyrobeny s použitím jiných materiálů, pro speciální pracovní podmínky (vysoká teplota, speciální média atd.)
- možnost jiného připojení
- odmaštěná a zbravená olejí a mastnot

Část	Název	Materiál		
		Tvárná litina	Uhlíková ocel	Nerezová ocel
1	Těleso	Tvárná litina (DIN-0.7043 GGG-40.3)	Uhlíková ocel (DIN-1.0619 GS-C 25)	Nerezová ocel (DIN-1.4408) (AISI 316)
2	Kryt	Hliník (DIN-3.2581.01 G-AISI 12)	Hliník (DIN-3.2581.01 G-AISI 12)	Hliník (DIN-3.2581.01 G-AISI 12)
3	Šedlo	Nerezová ocel (DIN-1.4057) (AISI 431)	Nerezová ocel (DIN-1.4057) (AISI 431)	Nerezová ocel (DIN-1.4057) (AISI 431)
4	Cep	Grafit PTFE (Teflon)	Grafit PTFE (Teflon)	Grafit PTFE (Teflon)
5	Zámek	Nerezová ocel (DIN-1.4034)	Nerezová ocel (DIN-1.4034)	Nerezová ocel (DIN-1.4034)
6	Filtr	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
7	Přídavná pružina	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
8	Cepička	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
9	Kroužek vlnovců	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
10	Disk vlnovců	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
11	Vlnovce	Nerezová ocel (DIN-1.4571) (AISI-316Ti)	Nerezová ocel (DIN-1.4571) (AISI-316Ti)	Nerezová ocel (DIN-1.4571) (AISI-316Ti)
12	Náprava	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
13	Separací disk	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
14	Regulační šroub	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)
15	Tlačník pružiny	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)
16	Pružina	Chrom-silikon ocel (DIN-1.7102 54SiCr6)	Chrom-silikon ocel (DIN-1.7102 54SiCr6)	Chrom-silikon ocel (DIN-1.7102 54SiCr6)
17	Informační štítek	Nerezová ocel (DIN-1.4301) (AISI-304)	Nerezová ocel (DIN-1.4301) (AISI-304)	Nerezová ocel (DIN-1.4301) (AISI-304)
18	Ovládání	Hliník (DIN-3.2581.01 G-AISI 12)	Hliník (DIN-3.2581.01 G-AISI 12)	Hliník (DIN-3.2581.01 G-AISI 12)
19	Spojka tělesa	Grafit	Grafit	Grafit
20	Spojka sedla	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)	Nerezová ocel (DIN-1.4404) (AISI-316L)
21	Matice	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)
22	Podložka	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)
23	Podložka	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)
24	Šroub	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)	Uhlíková ocel (DIN-1.1191 Ck-45)	Nerezová ocel (DIN-1.4401) (AISI-316)
25	Podložka	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Nerezová ocel (DIN-1.4401) (AISI-316)
26	Upevňovací šroub	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)	Uhlíková ocel (DIN-1.1141 Ck-15)
27	Plomba	Olovo	Olovo	Olovo
28	Plombovací drát	Plombovací drát	Plombovací drát	Plombovací drát
R		1/2" až 1"		
DN		15 až 25		
PN		25	40	40
Provozní podmínky	Tlak (bar)	17	17	17
	Max. teplota (°C)	210	230	230
	Min. teplota (°C)	-10	-10	-60



Funkce:

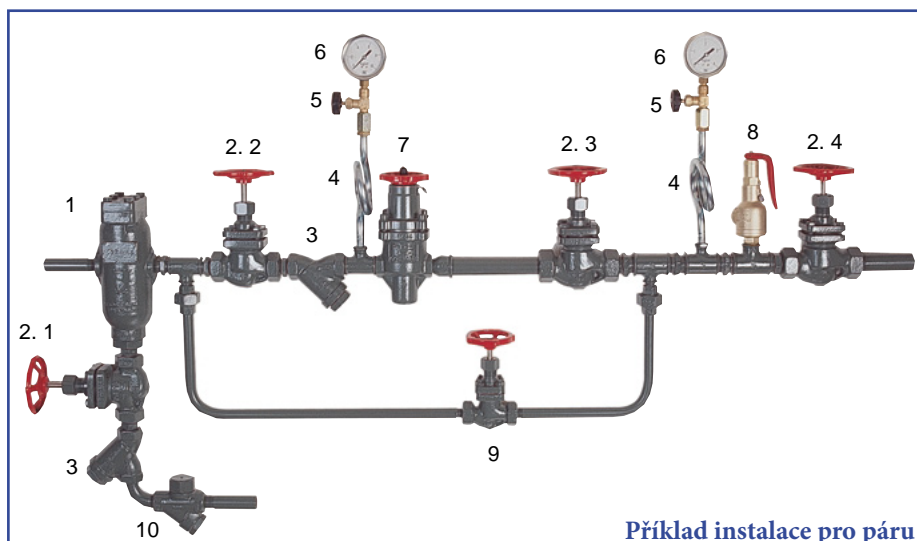
Funkce redukčního ventilu je založena na principu přímé akce. Síla vytvořená pružinou přemísťuje nápravu a udržuje uzavírací kouli otevřenou. Médium vyvine při průchodu opačnou sílu na víko, které se snaží zredukovat úsek průchodu média přes sedlo. Akce pružiny a reakce tlaku na vlnovce se vzájemně vyrovnávají a zredukováný tlak zůstává konstantní. Kolísání ve spotřebě má vliv na zredukováný tlak. Vlnovce tato kolísání snižují přes balanční otvor, vyvoláním změny průchodu média jako funkci ustáleného zredukováného tlaku. U pracovních podmínek při nulové spotřebě zůstává ventil uzavřený a kompletně vzduchotěsný, i když dojde k mírnému zvýšení zredukováného tlaku.

Instalace:

Ventil instalujte vždy do sekce horizontálního potrubí, co nejbliže k bodu spotřeby. Ventil může být instalován v jakékoliv pozici. Ujistěte se, že médium proudí podle směru šipky na tělese ventilu. vstupní a výstupní potrubí musí být správné velikosti a řádně zajištěno, aby nedošlo k poklesu tlaku napětí. Výstupní potrubí by mělo mít větší průměr než vstupní potrubí, aby nedošlo k nadměrné rychlosti toku média. V souladu s požadavky „Regulace pro tlaková zařízení ITC-MIE-AP 2 5.8“, bude tlakové redukční příslušenství dodáno s:

- tlakoměr s kondenzační smyčkou a třícestným ventilem, dle článku 11, MIE-AP 1 instrukce „Bojlery“, umístěný před a za redukčním ventilem
- pojistný ventil za redukčním ventilem, schopný vyprázdnit max. průtok páry, což umožňuje průtok na úrovni regulované a nastavené na max. zredukováný tlak + max. 10%

- Oblast vlivu vstupního tlaku (P1)
- Oblast vlivu zredukováného tlaku (P2)

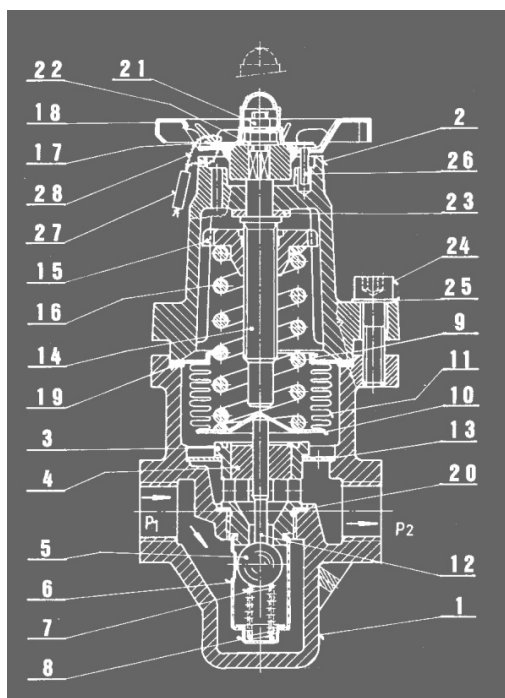


Příklad instalace pro páru

1. kondenzační separátor
2. přerušovací ventil
3. filtr
4. kondenzační smyčka
5. kohout tlakoměru
6. tlakoměr
7. ventil redukce tlaku
8. pojistný ventil
9. přerušovací ventil s regulační podložkou
10. čistič kondenzátu

Důležité:

- Vzdálenost mezi ventilem regulace tlaku 7 a přerušovacími ventily 2.2/2.3 musí být 8 – 10 x větší než průměr potrubí.
- Doporučujeme instalovat separátor 1 a čistič kondenzátu 10 s použitím mokré páry tažením.
- Doporučujeme, aby bylo redukční zařízení doplněno o obtok a přerušovací ventil s regulační kuželkou 9.

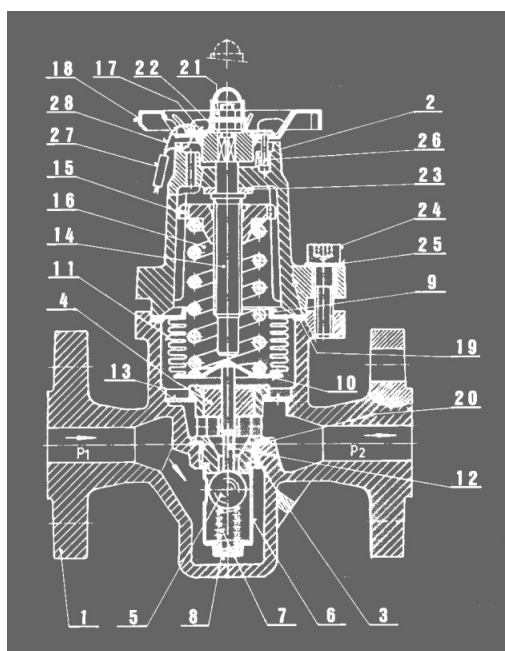


Uvedení do chodu a nastavení redukováného tlaku:

- před uvedením do provozu by měly být trubky a vnitřek ventilu očištěny od usazenin, zvláště v uzamykacích oblastech
- zkontrolujte informační štítek (17) kvůli regulačnímu poli, zda je ventil vhodný pro redukováný tlak a že pružina (16) je vhodná pro požadovaný rozsah
- odstraňte matici (21), informační štítek (17) a upevňovací šroub (26)
- se vstupním ventilem plně otevřeným a výstupním ventilem uzavřeným otočte pomocí ručního ovládání (18) postupně zleva doprava, aby došlo ke zvýšení redukováného tlaku, nebo zprava doleva k jeho snížení, dokud není redukováného tlaku při nulové spotřebě dosaženo
- pomalu otevřete výstupní přerušovací ventil
- znovu nastavte požadovaný redukováný tlak ve spotřebních podmínkách
- vložte upevňovací šroub (26) a informační štítek (17) na místo a upevněte je maticí (21)
- zaplombujte ventil, tak aby nedošlo k následnému nastavení, za použití plombovacího drátu (28) a plomby (27)
- doporučujeme, aby byl vstupní tlak P1 a redukováný tlak P2 zaznamenán na příslušné místo v informačním štítku (17)

Montáž a demontáž:

- odplombujte ventil přestřížením drátu (28)
- odstraňte matici (21), informační štítek (17) a upevňovací šroub (26)
- otočte ručním kolem (18) zprava doleva dokud neucítíte uvolnění pružiny (26)
- odstraňte šrouby (24) a podložky (25)
- oddělte kryt (2) od tělesa (1) a získáte přístup ke všem vnitřním komponentům. Toto umožňuje snadnou údržbu a výměnu pružiny (16), vlnovcových komponentů (9), (10), (11) a sedlových komponentů (3), (4), (45), (6), (7), (8)
- pokud bylo demontováno sedlo, vyměňte spojku (20) za novou. Novou spojku tělesa dejte na místo (19)
- vložte nápravu (12) do otvoru čepu (4) a zkontrolujte, zda se může volně pohybovat a je kolmo k disku vlnovce (10) poté co byly vlnovcové komponenty (9), (10), (11) vráceny na místo
- vyberte pružinu (16) vhodnou pro redukováný tlak
- vraťte kryt (2) na těleso (1) a šrouby (24) s podložkami (25) a upevněte je
- nakonec pokračujte dle popisu „Uvedení do chodu a nastavení redukováného tlaku“



Údržba:

- Správná instalace s ventily na vstupu a výstupu údržbu usnadňuje.
- Filtr (6) by měl být pravidelně čištěn.
- Při montáži ventilu vyměňte sedlovou spojku (20) a spojku tělesa (19) za nové.