



cod. 641 a 642

- vysoce pevná konstrukce z masivního nerezového bloku
- těsnění z PTFE nebo na přání i z jiných elastomerů
- ventily jsou vybaveny nízkotlakými pružinami, které umožňují vertikální i horizontální použití
- standardní povrch: zrnitost 120 - vnější povrch leštěný, vnitřní glazura, ostatní na poptávku
- maximální provozní tlak: 10 bar
- maximální provozní teplota: +120 °C
- minimální provozní teplota: -20 °C

Rozbalení:

- zkontrolujte obsah balení:
- vyjměte veškerý balicí materiál
- vyčistěte ventil, všechny jeho části a odstraňte veškerý balicí materiál

Kontrola:

- zkontrolujte zpětný ventil a všechny jeho části, zda nebyly poškozeny během přepravy

Aplikace:

- zpětné ventily jsou navrženy pro zabránění zpětného toku produktu
- ventil se otevře jakmile tlak pod hlavním uzávěrem je větší než protitlak
- je-li tlak vyrovnaný ventil se uzavře
- vyšší protitlak tlačí hlavní uzávěr proti tělu ventilu

Vlastnosti:

- ventily nabízejí nízký odpor proudění a minimální pokles tlaku
- ventily mohou být čistěny zapojené v potrubí
- design velkých otvorů v přepážce dovoluje průchod pevných částic

Jednotlivé komponenty		
1	Tělo ventilu	AISI 304L / AISI 316L
2	Hlavní uzávěr	AISI 316L
3	Pružina	AISI 304L
4	Těsnění	PTFE, EPDM, silikon, FTM
5	Matic	AISI 304L
6	Šroubení	AISI 304L / AISI 316L
7	Těsnění	EPDM
8	Přepážka	AISI 316L

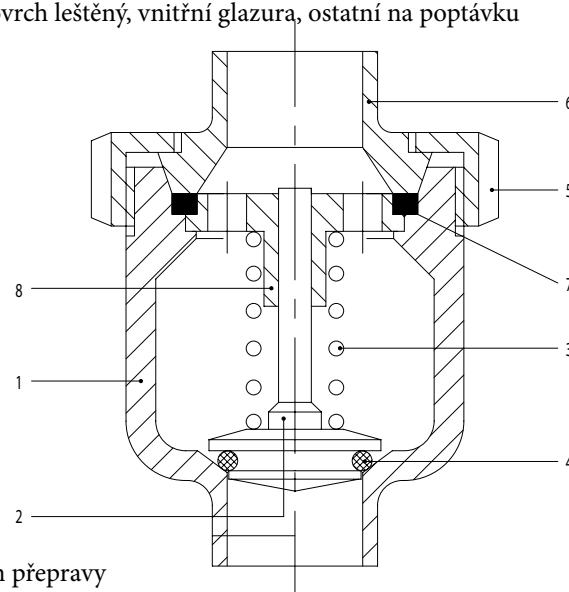
Bezpečnost:

- nedotýkejte se ventilu nebo potrubí, při práci s horkou kapalinou nebo během sterilizačního procesu
- neprovádějte údržbu je-li ventil horký
- uvolněte tlak ve ventilu a potrubí před provedením údržby



Věnujte zvláštní pozornost:

- vibracím
- tepelnému rozpínání v potrubí



1. tělo ventilu
2. hlavní uzávěr
3. pružina
4. těsnění
5. matice
6. šroubení
7. těsnění
8. přepážka

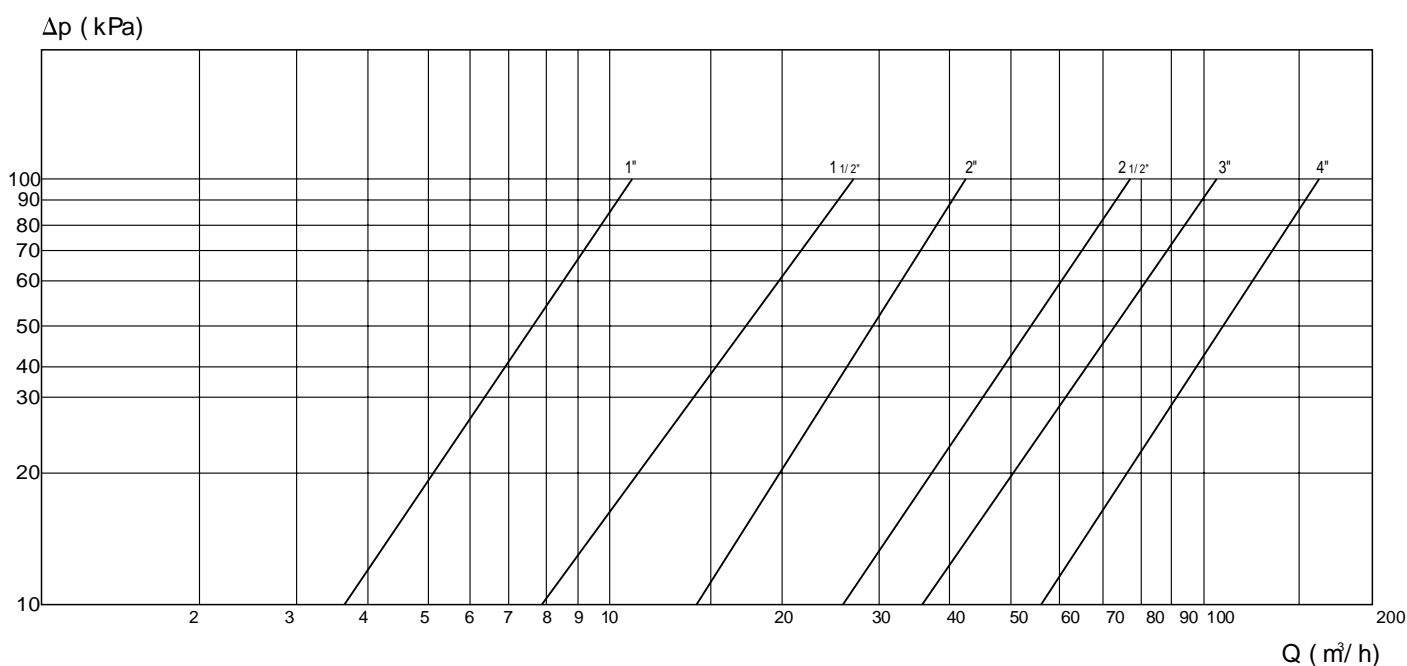
Technická data:

- maximální provozní tlak: 10 bar
- hlavní teplotní rozsah: -10 °C až 95 °C (+15 °F až +205 °F)
- teplotní rozsah těsnění:
 - PTFE: -10 °C až 150 °C (+15 °F až +300 °F)
 - EPDM: -30 °C až 140 °C (-20 °F až +280 °F)
 - silikon: -50 °C až 200 °C (-60 °F až +390 °F)
 - FTM: -15 °C až 220 °C (+5 °F až +430 °F)
- uzavírací test: 0,7 bar
- test krytu: 15 bar
- povrch: zrnitost 120 (max Ra 1.01 - 1.14 μm, 40-45μ'')
- standardní výroba: DN 10 až DN 100 a 1/2" až 4"
- připojení: přivařovací, konce na zaválcování, závitové konce, CLAMP
- standardy: DIN, SMS, CLAMP
- materiály: AISI 304L, AISI 316L

Pružiny:

Velikost ventilu	Kód pružiny	I Ø	Ø drátu	volná délka	Tělo ventilu
12	640 12 03	11 mm	0,8 mm	44 mm	20
19	640 19 03	12,2 mm	0,9 mm	60 mm	16
25/34	640 25/34 03	15,5 mm	1 mm	50 mm	13 ¾
38/40	640 38/40 03	15,5 mm	1 mm	70 mm	17 ¾
51/52	640 51/52 03	15,5 mm	1,3 mm	72 mm	15
63/70	640 63/70 03	15,5 mm	1,5 mm	72 mm	18 ½
76/85	640 76/80 03	20,4 mm	2 mm	70 mm	16
101	640 101 03	20,5 mm	2,3 mm	82 mm	16

Pokles tlaku:



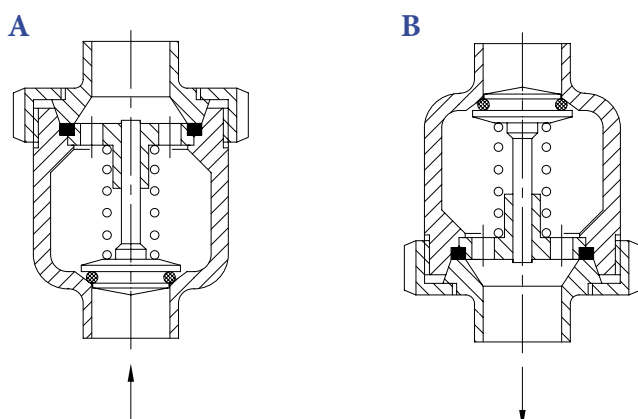
Otevření Rozsah tlaku

- zpěné ventily dle standardu DIN

Velikost ventilu	[bar]	640 25/34 03	640 38/40 03	640 51/52 03	640 63/70 03	640 76/85 03
28	A	0,119	0,266	0,780	0,870	0,996
	B	0,089	0,236	0,750	0,840	0,966
40	A	0,055	0,115	0,219	0,361	0,418
	B	0,029	0,089	0,193	0,334	0,392
52	A	0,036	0,067	0,096	0,196	0,228
	B	0,008	0,035	0,069	0,168	0,200
70	A				0,073	0,089
	B				0,046	0,061
85	A					0,063
	B					0,036

- zpěné ventily dle standardů SMS a CLAMP

Velikost ventilu	[bar]	640 25/34 03	640 38/40 03	640 51/52 03	640 63/70 03	640 76/85 03
1"	A	0,152	0,341	1,000	1,120	1,283
	B	0,116	0,305	0,968	1,084	1,247
1 1/2"	A	0,055	0,115	0,219	0,361	0,481
	B	0,029	0,089	0,193	0,334	0,392
2"	A	0,036	0,067	0,096	0,196	0,228
	B	0,008	0,035	0,069	0,168	0,200
2 1/2"	A				0,083	0,101
	B				0,057	0,075
3"	A					0,069
	B					0,040

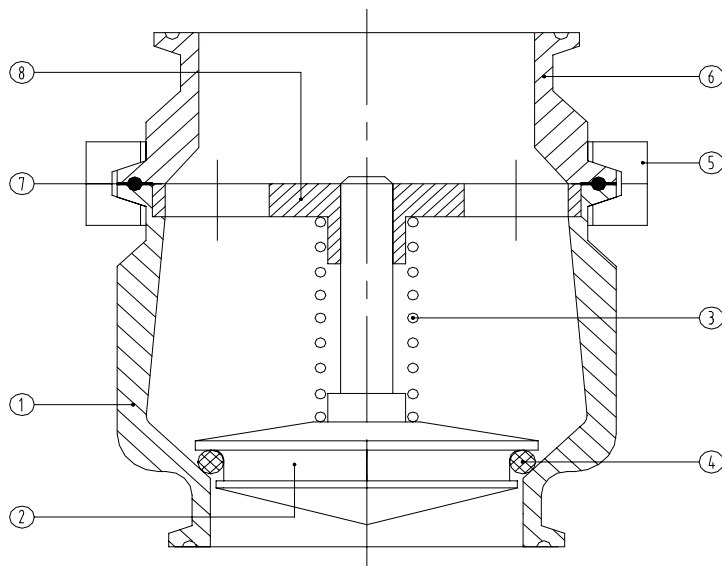
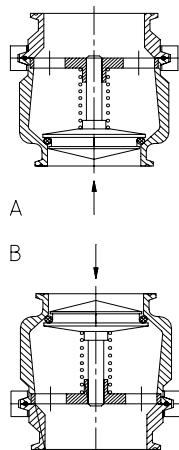




cod. W64V a K64V

- vysoce pevná konstrukce z masivního nerezového bloku
- široce otevřená přepážka dovoluje průchod pevných částic
- těsnění z PTFE nebo na přání i z jiných elastomerů
- ventily jsou vybaveny nízkotlakými pružinami, které umožňují vertikální i horizontální použití
- maximální provozní tlak: 10 bar
- maximální provozní teplota: +120 °C
- minimální provozní teplota: -20 °C

1. tělo ventilu
2. hlavní uzávěr
3. pružina
4. těsnění PTFE
5. CLAMP objímka
6. CLAMP redukce
7. těsnění
8. přepážka



Rozbalení:

- zkontrolujte obsah balení:
- vyjměte veškerý balicí materiál
- vyčistěte ventil, všechny jeho části a odstraňte veškerý balicí materiál

Kontrola:

- zkontrolujte ventil a všechny jeho části, zda nebyly poškozeny během přepravy

Údržba:

1. položte ventil na čistou a suchou podložku
2. odšroubujte křídlovou matici CLAMPové objímky (pozice 5)
3. vyjměte všechny komponenty z těla ventilu:
 - a. CLAMP redukci (pozice 6)
 - b. těsnění (pozice 7)
 - c. přepážku (pozice 8)
 - d. pružinu (pozice 3)
 - e. hlavní uzávěr (pozice 2)
4. vyjměte těsnění PTFE (pozice 4) z hlavního uzávěru (pozice 2), je-li poškozeno nebo zničeno (použijete-li úzký šroubovák, dejte pozor na poškození jakékoliv vnitřní kovové části)
5. instalujte nové těsnění PTFE (pozice 4) na hlavní uzávěr (pozice 2)
6. vyměňte těsnění (pozice 7) je-li třeba
7. znovu sestavte jednotlivé části ventilu v následujícím pořadí:
 - a. hlavní uzávěr (pozice 2) v těle ventilu (pozice 1)
 - b. pružinu (pozice 3)
 - c. přepážku (pozice 8)
 - d. těsnění (pozice 7)
 - e. CLAMP redukci (pozice 6)
8. stlačte jednou rukou redukci (pozice 6) proti tělu ventilu (pozice 1) a utáhněte objímku CLAMP (pozice 5)